

宁波泡菜废水处理设备 协同环保验收

产品名称	宁波泡菜废水处理设备 协同环保验收
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	20630.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

纺织印染废水因排放量大、有机物含量高、色度深，水质不稳定等特点成为废水治理行业研究的重点和难点。由于PVA浆料、新型助剂等难生物降解的有机物大量进入印染废水，降低了废水的生化性，使COD去除率降低。国内印染废水处理主要采用物化+生化的组合工艺，处理出水水质一般难以稳定达到一级排放标准。

某污水处理厂主要处理工业园区内的印染水洗工业废水，设计日处理能力4万吨，实际日处理废水2.0万吨，采用物化+生化组合处理工艺，执行GB19818-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》二级排放标准。为了满足日益严格的环保形势，按照当地流域治理的要求，拟实施现有污水处理的提标改造工程，增加后续深度处理工艺，有效去除COD、氨氮等的污染物，使出水符合GB19818-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级B标的要求。

提标改造深度处理采用“混凝—臭氧氧化—曝气生物滤池”三段组合工艺，项目于2012年9月进行建设，2013年8月进行试运行，至今该提标改造系统正常运行，结合该工艺运行情况总结，可为该类废水的深度处理提供借鉴。

1、废水水量水质和处理要求

该污水处理厂设计日处理能力4万t，实际日处理废水约2.0万t，深度处理系统的进水设计指标COD_{Cr}200mg/L，色度100倍，pH6~9，NH₄-N20mg/L，SS100mg/L；设计出水指标执行GB18918-2002《城镇污水污染物排放标准》一级B标准。

2、深度处理工艺

2.1 处理工艺流程

印染废水经过原有二级生化系统处理，结合执行的提标改造排放标准，项目采用“物化前处理—臭氧—

生物后处理”的组合应用，三段工艺紧密结合，优化了处理效率。工艺流程如图1所示。

2.2 主要构筑物

提标改造深度处理系统的主要构筑物见表1。

2.3 处理工艺说明

(1) 混凝沉淀池。

原厂经二级生化处理后的污水水质波动较大，为了保证后续处理的稳定性，先投加PAC/PAM对废水进行预处理，使废水CODCr降至较低水平，减少后续处理的臭氧投加量，降低成本。

(2) 臭氧氧化。

臭氧发生器产生的臭氧通过臭氧反应装置进行高速的气、液混合，在接触水池中与污水反应。

(3) BAF。

通过后一段的生化处理，确保出水的各项水质指标达标。

(4) 清水池。

清水池暂时贮存BAF的出水。清水池为2个BAF的反冲洗用水提供了水源，同时也为日后更高标准的回用工艺拓展提供了中间储水池。

(5) 混凝沉淀池、臭氧接触氧化池及BAF池按2组设计，每组处理设计能力为20000t/d，可根据实际废水量进行单组或两组进行运行。

3、调试与运行

3.1 调试阶段

初调试时，在BAF池中投加适量的面粉，并连续闷曝2d，待出水水质稳定后再缓慢加大进水流量。同时控制 $m(\text{BOD}) : m(\text{N}) : m(\text{P})$ 的比例在100 : 5 : 1左右。当流量缓慢加大的同时，开启臭氧系统，实现整个系统的完整连续运行。臭氧发生器大产量为60kg/h，臭氧投加浓度约为35mg/L。