

# 眉山铸铁777焊条热焊与冷焊工艺 威欧丁焊接技术有限公司

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 眉山铸铁777焊条热焊与冷焊工艺<br>威欧丁焊接技术有限公司        |
| 公司名称 | 威欧丁（天津）焊接技术有限公司                        |
| 价格   | 2000.00/件                              |
| 规格参数 | 工艺1:热焊工艺<br>工艺2:冷焊工艺<br>高铬铸铁:铬含量25%分界点 |
| 公司地址 | 天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内                     |
| 联系电话 | 022-28196887 15013543115               |

## 产品详情

生铁焊接不开裂和焊接材料焊接工艺及焊接规范有关系，一般生铁焊接采用如下几种焊接1、热焊工艺，用J506的焊条焊接，在焊接之前对母体做550度预热处理，快速焊接后埋石灰堆里面缓冷至常温取出。比较适合小件或者有热处理条件的铸造厂，焊接成本也比较低一些。2、冷焊工艺，用WEWELDING777铸铁焊条冷焊，让母体时刻保持常温状态，没有太大的高温热影响的前提下焊接，比较适合重要的铸铁设备的检修维修，抗裂性能会更加理想一些。

3、焊接高铬铸铁产品产生的裂纹时，若是铬含量在25%以下的，采用冷焊工艺按WEWELDING777铸铁焊条说明书上的标准规范来操作，若是铬含量在25%以上的，焊接还有一定的风险性，那么需要使用WEWELDING777铸铁焊条采用热焊工艺来焊接，