

亚马逊暖手宝UL499测试报告如何办理?哪里可以做亚马逊暖手宝UL499测试报告?

产品名称	亚马逊暖手宝UL499测试报告如何办理?哪里可以做亚马逊暖手宝UL499测试报告?
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询, 根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

产品详情

产品详细介绍

亚马逊暖手宝UL499 亚马逊UL认证办理测试项目办理详解

*近很多客户过来咨询, 亚马逊上有人投诉产品起火, 亚马逊要求提供UL报告, 怎么办? 特别是电池产品, 很多卖家不约而同的提出同样的问题。不要着急, 我司已经处理过很多类似产品, 为很多商家提供了相应的报告, 让他们成功应对了这个危机UL499测试内容一、漏电流测试二、输入测试三、潮态下漏电流测试四、正常温升测试五、耐高压测试六、稳定性测试七、异常测试(DRY)八、异常测试(BYPASSED REGULATING DEVICE)九、静压及强度测试一十、烧熔断器测试一十一、电源线拉力测试一十二、电源线推力测试一十三、塑件变形测试一十四、撞击测试一十五、溢水测试一十六、接地电阻测试一十七、防水垫圈老化测试一、漏电流测试(1)方法与条件: 将样机置于绝缘平面, 测试裸漏的非带电金属部件之间或塑料外壳(借助10x20cm的锡箔纸)和不带电的导体之间的漏电流, 要求测试以下情况的漏电流: a) 通电前b) 通电加热直到热平衡c) 断电后(2)要求: 漏电流 0.5mA。二、输入测试(1)方法与条件: 样机接到120v, 60Hz的可调电压上, 充分加热, 监控120v下的功率以及使达到额定功率所需的电压。(2)要求: 90%标称功率 测试功率 105%的标称功率。三、潮态下的漏电流测试(1)方法与条件: 测试样机在相对湿度为 $88 \pm 2\%$ 、 32 ± 2 的潮态下放置48小时后拿出进行以下漏电流测试, 直到漏电流稳定为止: a) 加热前b) 加热后0~5s, 5s~5min, 5min~热平衡c) 断电后(2)要求: 漏电流 0.5mA。四、正常温升测试(1)方法与条件: 样机放置在铺有两层白纸的软木板上, 锅炉装满水, 按功率测试中的电参数通电加热直到热平衡。一台样机要测试以下三种情况的温场: a) 平放位置, 不释放蒸汽b) 倾斜45度角放置, 释放完一锅炉水c) 倾斜45度角放置, 释放完一锅炉水后继续加水做2个循环(2)要求: 温升不超标五、耐高压测试(1)方法与条件: 样机在充分加热的条件下, 对带电体和裸露的非带电金属部件之间施与1000v, 60hz的正弦电压, 从0开始慢慢调到1000v, 且在1000v处保持1分钟。(2)

要求：无击穿报警。六、稳定性测试（1）

方法与条件：准备一个15度的斜面，样机以*能引起翻倒的方式置于斜面上。（2）

要求：样机保持稳定。七、干烧测试（1）方法与条件：样机金属部件接3A保险丝到地，按输入功率测试中的输入参数给样机通电（电源接15安培的分支保护电路）干烧到7小时或直到*终结果出现。接着给样机装满水进行以下测试：a）耐高压。b）通过500欧姆电阻测非带电金属体对地的漏电流。（2）要求：

a）两个保护装置都没有动作；b）耐高压、漏电流测试通过；c）塑料件不燃烧、无金属熔化，无法触及到带电体。八、异常测试（1）方法与条件：将样机装满水，泄压阀拿掉，改接水压泵，测试锅炉内气压，在功率下工作（电源电路有15A的保护分支电路）；金属部件接3A保险丝到地，水全部释放完后干烧7小时或直到*终结果出现；完成上述测试后，重新装满水进行耐高压，借助500 电阻漏电流测试。

（2）要求：a）保险装置没动作；b）耐高压，漏电流测试通过；c）塑料件没着火，金属不熔化。九、静压及强度测试（1）方法与测试：锅炉装满水排掉空气，接一个水力泵，压力慢慢加大到泄压阀所能承受的压力的5倍，并且在此压力下保持1分钟。（2）要求：锅体不漏水也不爆裂。一十、

熔断器测试（1）方法与条件：短路温控器，接3A保险丝，选120V或达到额定功率的所需电压中的者作为测试电压，直到熔断器断开，共测5次。（2）要求：a）3A保险丝不动作；b）外壳不着火，无金属熔化；c）带电部分不外露。十一、电源线拉力测试（1）

方法与条件：电源线吊35lb（约15.9kg）的重物保持1分钟。（2）

要求：电源线没有移位，拉力没影响到内部连线。十二、推力测试（1）方法与条件：在电源线出口1inch（约2.54cm）处，往机内施加一个力直到线弯曲或推力超过6lbf（约26.7牛顿）。（2）

要求：电源线无损坏，爬电距离仍符合要求。十三、塑件变形测试（1）

方法与条件：三台样机放入空气流动的烤箱内放置7小时，温度设置为正常温升中塑料外壳的温度高出10℃，但不低于70℃，7小时结束后拿出检查外壳变形情况。（2）

要求：外壳无软化、收缩、开裂，不易触及带电体。十四、撞击测试（1）方法与条件：测试三台样机，每台样机从3feet（约914.4mm）高度跌落到硬木板上，跌落后进行漏电流，耐高压测试。（2）要求：

a）外表面无凹痕、断裂。b）带电体不外露。c）耐高压漏电流测试通过。十五、溢水测试（1）方法与条件：通过一个3/8inch的孔位锅炉内灌水，以锅炉的容量为准，另加50%的水（不超过470mL）。然后进行漏电流和耐高压测试。（2）要求：a）漏电流不超过0.05mA、耐高压通过。b）带电体没弄湿。十六、

接地电阻测试方法与条件：样机通电工作，欧姆表测量电源线的地线端与裸露非带电金属部件之间的电阻。十七、防水热圈老化测试（1）方法与条件：6个防水热圈放入空气流动的烤炉烤7小时，温度按规定温度设置，7小时后仔细检查变形情况。（2）要求：防水垫圈无开裂、无明显的变形。