

2吨单阀单罐软化水设备

产品名称	2吨单阀单罐软化水设备
公司名称	北京中科新远环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观11号办公楼3层
联系电话	86-01060789169 13910667541

产品详情

ZK-RHS-912 2吨单阀单罐 [软水设备](#)

一、设备概述

全自动[软水设备](#)是北京中科新远针对我国的水质特点，引进美国Pentsair-Fleck公司的微电脑多路控制器，开发的新一代全自动软化水设备。[软水设备](#)

罐体采用国产优质罐、碳钢防腐罐或不锈钢罐体，设计有处理水量“0.5-500m³/h”不同规格的设备供用户选择，能满足各行业[软水设备](#)

的需要，软化水设备具有节能环保，经济实用，适用范围广，使用效果好等优点。二、性能参数

当进入交换器的水压、水温、水质应符合如下要求：水压：0.2-0.5MPa 水温：5-45

悬浮物：顺流再生 5mg/L；逆流再生 2mg/L。总硬度：一级钠 6.5mmol/L；二级钠 10mmol/L。

游离氯：0.3mg/L。含铁量：0.3mg/L。耗氧量：2mg/L(O₂)。工作环境温度与湿度。

环境温度5-50。相对湿度：95%(25)时。供电电源：交流220V+22V/50HZ或380V+38V/HZ。

三、工艺流程 水的硬度指的是水中的阳离子:钙(Ca²⁺)、镁(Mg²⁺)等离子。当含有硬度离子的原水通过交换器内树脂层时，水中的钙、镁离子被树脂吸附，同时交换释放出钠离子。这样从软化水设备交换器内流出的水就是去掉了硬度离子的软化水，当软化水设备吸附钙、镁离子的树脂达到一定程度后，全自动软化水设备会自动对树脂再生，再生液为8%-24%的氯化钠溶液，使失效的树脂重新恢复至正常工作状态。

北京中科全自动软化水设备的再生程序：正冲洗、吸盐(慢洗)、反冲洗、注水四个程序，整个再生无须人工操作，由微电脑自动控制进行。四、主要设备材料清单

序号 设备名称 型号规格 产地 数量

1 软化器 出水：2吨/时 北京中科新远 1套 树脂罐 350×1650 材质：玻璃钢 北京 1台

树脂 001×7 英国 4包 全自动控制器 5600 美国富来克 1套 盐箱 510×980 国产 1台

2 设备安装 PVC管路 1寸 台湾 一批 PVC弯头管件等 1寸 台湾 一批

3 调试

合计： 元 价格：五、现场服务计划表

序号 技术服务内容 计划人数 派出人员构成 备注 职称 人数 1 安装 3 工程师 1人

技师 2人 2 调试 2 工程师 1人 技师 1人 3 技术培训 1 工程师 1人

1. 供方现场服务人员具有下列资质：遵守法纪，遵守现场的各项规章制度，有较强的责任感和事业心，按时到位，了解合同设备的设计，熟悉其结构，有相同或相近机组的现场工作经验，能够正确地进行现场指导，身体健康，适应现场工作的条件，供方要相需方提供人员情况表。如需方对供方现场人员不

满，供方须更换不合格的供方现场服务人员。2. 供方现场服务人员的职责；供方现场服务人员的任务主要包括设备催交、货物的开箱检验、设备质量问题的处理、安装和调试、参加试运行和性能验收实验。在安装运行和调试前，供方技术服务人员应向须方技术人员进行技术交底，讲解和示范将要进行的程序和方法对重要工序，供方技术人员要对施工情况进行确认和签证，否则需方不能进行下一道工序。

六. 技术培训 为使合同设备能正常安装和运行，我方将提供相应的技术培训，培训内容与工程进度相一致。培训计划和内容如下：培训计划表 序号 培训内容 计划人数 培训教师构成 地点 备注

职称 人数 一 理论培训 1人×2天 工程师1人 另定 1 软化水基础知识

2 001×7树脂理论基础 3 设备运行操作介绍及注意事项

4 系统故障判断及处理 5 软化水设备的运行和保养

6 软化水设备的污染和清洗 7 软化水控制头的调试

二 运行或生产厂实践培训 协商 三 现场实际培训

1 了解设备安装和调试情况 2天 工程师 1人 现场 2 现场实际操作

2天 工程师1人 现场 3 运行注意事项 1天 工程师1人 现场 4 故障判断及处理

1天 工程师1人 现场 5 清洗、维护和保养 1天 工程师1人 现场

培训时间、人数、地点等具体内容供需双方商定。

我方为需方培训人员提供设备、场地、资料等培训条件，并提供食宿和交通方便。七. 质量保证

为了保证产品的内在质量，保证项目科学可靠、优质高效地实施，着重于以下几个方面：1.采购控制 我司根据外购和外协物资的质量要求，按性价比最优原则订货，并在合同中提出严格的质量保证要求。从分供方的设计实力和资质的评定，到采购资料的完整要求和采购物资的已验证，我司从严把关，建立了完整优质的供货商队伍。2.过程控制 在技术设计和工程管理中，我司工艺和技术部门根据工艺的关键特性和重要特性，确定关键工序，建立控制点，并设立相应的检验点，从而把这些要点汇集于质量控制计划之中。在控制过程中，对设备的材料、连接、组装、工艺、整体及功能进行试验和检验，以保证完全符合本规范书的确认的设计图纸的要求。并且根据需方的要求，在关键的部位上，加上需方监督点，例如，反渗透膜及仪表等进口产品在国外的验收，滑架在生产车间的生产监督，控制系统在现场的联机调试等，使整个过程处于受控状态，实现完全的过程控制。3.储存、包装、运输和防护 为保护物资安全和完整，我司制定有效计划对物资产品的储存、运输、包装和防护进行控制并贯彻执行。设备附有装箱单、产品合格证、保修单和产品使用说明书。八. 设备检验和验收 在产品生产过程中，从原材料进厂经中间产品到最终产品的各个阶段均应按照国家有关标准和企业标准进行检验和验收。产品生产过程中的主要阶段的检验和验收我司应邀请需方派人员参加，需方可视具体情况决定是否参加。最终产品我司应通知需方派人员验收，验收人员可以依据本规范书的规定对任何与本产品生产和检验有关的档案进行检验，如发现质量问题，我司应进行返修直至产品达到规定的质量要求。设备在验收出厂前质量证明文件应齐全至少包括一下部分：产品合格证、设备说明书、检测报告、材质证明、质量证明书。设备说明书至少包括：设备特性、设备竣工总图、设备主要零部件表。开箱检验

1.设备运抵现场后，需方应通知我司在一定时间内到达现场进行开箱检验。2.如果我司在规定的时间内未能到达现场又未同需方协商到工地的时间，需方可根据工程需要自行开箱检验，如发现设备、部件与装箱单不符等情况，我司应承担全部责任。如果需方不通知我公司，擅自开箱检验则发生的一切后果由需方自己承担。系统性能验收 需方在完成系统安装后，将在我司的监督之下，按其要求的程序进行试运转，由需方的职员进行操作，并进行所有必要的试验来证实设备情况良好，且符合规范书要求，在试验后，设备即可交付需方正常运行。试验项目

这个系统及设备的性能测试应在安装结束后两星期内进行，测试结果应满足本规范书中所述技术要求。按系统出口处的流量表所示，在保证出水水质的前提下，取其平均值作为衡量标准。

九. 部分工程业绩表 北京中科新远环境工程有限公司部分工程业绩表 序号 用户名称 项目 用途

1 北京市民政局 40T软水（食品级树脂） 园区生活用水

2 北京大宝日化 20T一级反渗透 生产纯水 3 工商银行 3T二级反渗透 直饮水

4 国家开发银行 3T二级反渗透 直饮水 5 中华总工会 5T一级反渗透 纯水

6 北京娃哈哈水厂 30T一级反渗透 纯水 7 北京亦庄供热公司 50T软化设备一用一备 锅炉软水

8 山西酒钢集团翼城钢铁有限公 3×100T软水 清洗

9 唐山钢铁集团有限公司 3×80T一级反渗透 纯水

10 山东默锐化工有限公司 3×50T化学水设备系统 纯水

11 河北养元保健饮品有限公司 2×30T一级反渗透 饮料用水

12 天津超洁水厂 30T超滤+一级RO 纯净水

- 13 河北嘉美印铁制罐有限公司 30T一级反渗透 饮料用水
- 14 山西富士康科技集团 2×50T一级反渗透 纯水
- 15 石家庄鹿泉制药厂 5T/h电渗析+3柱离子交换 纯水
- 16 健力宝（西安）饮料有限公司 阴阳离子交换膜 饮料用水
- 17 内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司 5T/H 全自动电渗析 饮料用水
- 18 包头市神池制酒厂 0.5T/H 电渗析 饮料用水
- 19 遵化明日纯净水厂 1T RO+臭氧发生器 饮料用水
- 20 山西长治康保生物制品 2T / h电渗析+四柱 饮料用水
- 21 石家庄科星药业有限公司 3T/h 纯水 制药用水
- 22 天津华鸿医材有限公司 300L/h 反渗透 制药用水
- 23 莱阳生化制药厂 1.5TRO 制药用水
- 24 河南豫南制药厂 20T两级RO 制药用水
- 25 天津市津兰药业有限公司 8T / h RO+离子交换+超滤 制药用水
- 26 河南中孚药业有限公司 0.5T RO 制药用水
- 27 南宁博科药业有限公司 0.5两级RO 制药用水
- 28 天津田边制药有限公司 电渗析 制药用水
- 29 吉林涌源药业有限公司 1T电渗析+离子交换 制药用水
- 30 通化玉金制药厂 3T两级RO 制药用水
- 31 天津力生制药厂 0.5T两级RO 制剂用水
- 32 河南开封淮河医院 2T电渗析+离子交换 制药用水
- 33 四川宜宾五粮液集团有限公司 68TRO 饮料用水
- 34 杭州顶津食品有限公司 超滤+41TRO 饮料调配及纯水
- 35 西安顶益食品有限公司 超滤+50TRO 饮料调配及纯水
- 36 重庆顶津食品有限公司 超滤+50TRO 饮料调配及纯水
- 37 长沙LG电子有限公司 140T RO 电子用纯
- 38 信义玻璃（天津）有限公司 10T 2级RO+EDI高纯水 生产用水
- 39 天津三环乐喜新材料有限公司 RO 生产用水
- 40 内蒙达拉特电厂 200T RO 电厂锅炉补给水
- 41 宁夏美利纸业集团有限公司 盘式过滤器 电厂锅炉补给水

设备的设计、制造工艺和材料符合下列标准及规范： 《生活饮用水水质标准检测法》GB/T5750—1985
《管道分质供应直饮水卫生规范》（2002年2月28日修定稿）

- 北京市生活饮用水卫生监督管理条例(2001) 《生活饮用水水质卫生规范》（2001）
《饮用净水水质标准》（CJ94-1999）（2004年修订版） 《生活饮用水管道分质直饮水卫生规范》
《二次供水设施卫生规范》 《建筑给水排水设计规范》GB50015-2003。
《给排水管道施工及验收规范》GB50286-97 《城市区域环境噪声标准》GB3096-93
《低压电器电控箱》GB4720-84 《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB50242-2002
《建筑电气工程施工质量验收规范》GB50303-2002
《建筑工程施工质量验收统一标准》（GB50300—2001）；
《电气装置安装工程施工及验收规范》（GB50254至GB50259—1996）；
《建筑工程施工现场供用电安全规范》（GB50198—1994）；
《建筑安装分项工程施工工艺规程》（DBJ01—26-1996）；
《建筑安装工程资料管理规程》（DBJ01—51—2000）；
《安全规范系统通用符号》（GA/A74—1994）；