

舟山小口径直缝管 规格齐全

产品名称	舟山小口径直缝管 规格齐全
公司名称	山东聊城市昊通金属材料有限公司
价格	6520.00/吨
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区辽河路东首
联系电话	0635-8787598 13963538713

产品详情

舟山小口径直缝管 规格齐全 价格优惠-直缝钢管按生产工艺可分为高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管。埋弧焊直缝钢管按其不同的成型方式又分为UOE、RBE、JCOE钢管等。下面介绍最常见的高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管的成型工艺。

埋弧焊直缝钢管生产工艺流程

1. 板探：用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后，首先进行全板超声波检验；
2. 铣边：通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状；
3. 预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率；公司目前拥有两条完整的钢管生产线：一为昊通钢管拥有的60、90穿孔机、冷拔生产线六条，热扎生产线一条，主要生产外径30mm-219mm中厚壁无缝钢管；二条为325mmASSRL轧管机，系国内最大的三辊轧管机，采用芯棒预穿和限动小循环，三级计算机控制的自动化系统，均达到国际先进水平。主要生产外径177mm - 377mm，壁厚10mm - 100mm，外径精度 $\pm 0.5\%$ ，壁厚精度 $\pm 0.5\%$ 。卷管机组可生产材质20#、16Mn外径400—1600mm、壁厚20—60mm的厚壁钢管，直缝钢管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设。作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。产品材质为：20#、35#、45#、20G、20A、40Mn2、45Mn2、27SiMn、40MnB、20MnVB、20Cr、30Cr、35Cr、40Cr、45Cr、冷轧精密光亮管：可生产 10*1 ~ 108*20，[精密钢管](#)

内外无氧化皮，表面光滑光亮，壁厚均匀，精密度高外径保证误差在0.1mm--0mm，小口径薄壁管在0.05mm--0mm内。所售产品均执行国家标准，适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、军工等行业用大小口径及特殊材质、特殊规格无缝管。

4. 成型：在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压，压成"J"形，再将钢板的另一半同样弯曲，压成"C"形，最后形成开口的"O"形
5. 预焊：使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊（MAG）进行连续焊接；
6. 内焊：采用纵列多丝埋弧焊（最多可为四丝）在直缝钢管内侧进行焊接；

7. 外焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝埋弧焊钢管外侧进行焊接；

8. 超声波检验：对直缝焊钢管内外焊缝及焊缝两侧母材进行100%的检查；