

电动液压千斤顶，DYG系列

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 电动液压千斤顶，DYG系列 |
| 公司名称 | 泰州市兴发通用机械配件厂 |
| 价格 | 1600.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泰州市白马镇朱穆村(周山河)（住所） |
| 联系电话 | 86-052382849116 13401235326 |

产品详情

一、电动液压千斤顶的基本参数：表中参数可能因为改良而变更，恕不另行通知。
 可按客户要求定制特殊规格的千斤顶 如要求薄型顶行程更小，请选用[RSM超薄型千斤顶](#)
 如需长时间支撑重物请选用[单动式自锁千斤顶](#)

| 型号 | 同步顶型号 | 吨位T | 行程B-A mm | 最低高度 Amm | 伸展高度 Bmm | 油缸外径 mm | 活塞杆直 径mm | 油缸直径 mm | 压力Mpa | 重量kg |
|------------|-------------|-----|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|------------|-------|------|
| DYG50-125 | TDYG50-125 | 50 | 125 | 250 | 375 | 127 | 70 | 100 | 63 | 32 |
| DYG50-160 | TDYG50-160 | | 160 | 285 | 445 | | | | | 35 |
| DYG50-200 | TDYG50-200 | | 200 | 325 | 525 | | | | | 43 |
| DYG100-125 | TDYG100-125 | 100 | 125 | 275 | 400 | 180 | 100 | 140 | 63 | 56 |
| DYG100-160 | TDYG100-160 | | 160 | 310 | 470 | | | | | 63 |
| DYG100-200 | TDYG100-200 | | 200 | 350 | 550 | | | | | 78 |
| DYG150-160 | TDYG150-160 | 150 | 160 | 320 | 480 | 219 | 125 | 180 | 63 | 68 |
| DYG150-200 | TDYG150-200 | | 200 | 360 | 560 | | | | | 78 |
| DYG200-125 | TDYG200-125 | 200 | 125 | 310 | 435 | 240 | 150 | 200 | 63 | 112 |
| DYG200-160 | TDYG200-160 | | 160 | 345 | 505 | | | | | 118 |
| DYG200-200 | TDYG200-200 | | 200 | 385 | 585 | | | | | 136 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|
| DYG320-200 | TDYG320-200 | 320 | 200 | 410 | 610 | 330 | 180 | 250 | 63 | 235 |
| DYG400-200 | TDYG400-200 | 400 | 200 | 460 | 660 | 380 | 200 | 290 | 63 | 265 |
| DYG500-200 | TDYG500-200 | 500 | 200 | 460 | 660 | 430 | 200 | 320 | 63 | 430 |
| DYG630-200 | TDYG630-200 | 630 | 200 | 515 | 715 | 500 | 250 | 360 | 63 | 690 |
| DYG800-200 | TDYG800-200 | 800 | 200 | 598 | 798 | 560 | 300 | 400 | 63 | 940 |
| DYG1000-200 | TDYG1000-200 | 1000 | 200 | 630 | 830 | 600 | 320 | 450 | 63 | 1200 |

二、电动液压千斤顶的用途 DYG 超高压电动分离式千斤顶（电动液压千斤顶）又称为电动千斤顶：具有输出力大、重量轻、远距离操作的特点，电动液压千斤顶配以本厂的超高压油泵站，可实现顶、推、拉、挤压等多种形式的作业，电动液压千斤顶广泛应用于交通、铁路、桥梁、造船等各行各业，近年来又在基础沉降试验及静力压桩中得到了广泛的应用。

三、电动液压千斤顶的使用方法

- 1、如泵体的油量不足时，需先向泵中加入工作油（10#机油）才能工作。
 - 2、估计起重量，切忌超载使用。
 - 3、确定起重物的重心，选择千斤顶着力点，同时必须考虑到地面软硬程度是否垫以坚韧的木材，以免起重时产生倾覆之危险。
 - 4、千斤顶将重物顶升后，应及时用坚韧的木材将重物支撑牢，禁止将千斤顶作为支撑物使用，以免负荷不均衡，产生倾覆之危险。
 - 5、使用时先将手动泵的快速接头与顶对接，然后选好位置，将油泵上的放油螺钉旋紧，即可工作。将放油螺钉旋松，油缸卸荷。
 - 6、电动泵请参照电动使用说明书。
- 四、电动液压千斤顶的注意事项
- a)使用时如出现空打现象，可先放松泵体上的放油螺钉，将泵体垂直起来头向下空打几下，然后旋紧放油螺钉，即可继续使用。
 - b)在有载荷时，切忌将快速接头卸下，以免发生事故及损坏机件。
 - c)本机是用油为介质，必须做好油及本机具的保养工作，以免淤塞或漏油，影响使用效果。
 - d)新的或久置的油压千斤顶，因油缸内存有较多空气，开始使用时，活塞杆可能出现微小的突跳现象，可将油压千斤顶空载往复运动2-3次，以排除腔内的空气。长期闲置的千斤顶，由于密封件长期不工作而造成密封件的硬化，从而影响油压千斤顶的使用寿命，所以油压千斤顶在不用时，每月要将油压千斤顶空载往复运动2-3次。
- 5、高压油管出厂时经过105Mpa（1050Kgf/cm²）试验。但由于胶管容易老化，故用户需经常检查，一般为六个月，频繁用者为三个月。检查时用87.5Mpa（875Kgf/cm²）试压，如有爆破、凸起，渗漏等现象则不能使用。
- 6、操作时应严格遵守技术规范，用户要根据使用情况定期检查和保养。

五、电动泵说明书 1、主要用途与适用范围 ZB型系列电动高压泵站是一种阀式配流轴向柱塞泵，可作为电动液压弯管机、分离式液压千斤顶、钢筋压接机等多种施工机具的液压动力源，具有小巧轻便、移动方便等特点。

2、主要规格及技术参数 表一

| 型号 | 高压压力Mpa | 高压流量L/min | 低压流量L/min | 功率 KW |
|---------------|---------|-----------|-----------|-------|
| DZB63-0.4-1 | 63 | 0.4 | 1 | 0.55 |
| DZB63-0.7-2.4 | 63 | 0.7 | 2.4 | 0.75 |
| DZB63-1-4 | 63 | 1 | 4 | 1.1 |
| DZB63-1-6 | 63 | 1 | 6 | 1.5 |

| | | | | |
|-------------|----|-----|---|-----|
| DZB63-2.4-6 | 63 | 2.4 | 6 | 2.2 |
| DZB63-3-6 | 63 | 3 | 6 | 3 |
| DZB63-4-9 | 63 | 4 | 9 | 4 |
| DZB63-6-9 | 63 | 6 | 9 | 5.5 |
| DZB63-7-9 | 63 | 7 | 9 | 7.5 |

3、主要结构与使用方法

3.1 泵站由电机、油泵、综合阀、换向阀(配单作用机具用泵站不带此阀)、油箱等组成。3.2 泵体部分：该泵为球阀配流，双联斜盘轴向柱塞定量油泵，电机直接带动偏心压轴旋转，由于斜盘的作用。柱塞沿柱塞套作往返运动，使油分别从高低压进油阀吸入，后从高低压出油阀压出，分别进入综合阀体的高压油路和低压油路。3.3 综合阀体：阀体的高压油路由高压单向阀、高压安全阀组成，低压油路由低压单向阀、低压安全阀、减功阀组成，高低压油路混合后，输出管引向换向阀。低压时，高压油和低压油同时输出，当压力超过7MPa时，低压安全阀打开，溢流，当压力升到9—11MPaB时，高压油推动小活塞顶开减功阀杆，使低压油经减功阀溢流，同时低压安全阀关闭，当压力超过63Mpa时，高压安全阀打开溢流。3.4 换向阀为手动操作的三位神通转阀，上面的两出油口用高压软管与油缸联接。

4 使用注意事项 4.1 泵站工作液夏季用GB2537—81 HU—30汽轮机油，冬季用HU—20汽轮机油，加油时应用180—200目铜丝布过滤，半年更换一次，并清洗油箱，液面深应达油标中心以上。

4.2 电机启动：换向阀应处于中立位置。4.3 泵站正常工作温度以20—55 为宜，温度高时应进行冷却，低温使用也容易发生故障，可通过外加温与泵站本身空转，逐步升压的办法来升高油温。油温过低不得使用。(以零下10 为限) 4.4 操作换向阀时一般操作力不超过100N，并应操作准确，因换向阀与软管联接方向不限，因此换向阀使用时应先熟悉换向位置。

5 常见故障与排除方法见表2 表二

| 故障 | 主要原因 | 排除方法 |
|-----|----------------------------|---|
| 不升压 | 1. 高压安全阀(或低压安全阀)调整压力过低。 | 调整高压安全阀(低压安全阀)，高压安全阀调整压力50MPa，低压安全阀调整压力7MPa。 |
| | 2. 高压安全阀(或低压安全阀)弹簧损坏或失去弹力。 | 更换弹簧。 |
| | 3. 高压安全阀，低压安全阀卸载阀的阀口磨损。 | 修正凡尔口(即光滑圆弧面)，修正方法是用手锤击该处1—2次，如该面磨损严重可用钻头将该处“镗去”，重新放上钢球，用手锤冲击凡尔口。 |
| | | |

| | | |
|---------|----------------------|--|
| | 4. 高压(或低压)柱塞与柱塞套磨损。 | 更换柱塞，修理(或更换)柱塞套。 |
| | 5. 漏油。 | 检查、修理、更换密封件。 |
| 排油量不够 | 1. 柱塞与柱塞套因磨损使配合间隙过大。 | 一般更换柱塞亦可更换柱塞套，高压柱塞与柱塞套配合间隙0.005-0.01，低压柱塞与柱塞套配合间隙0.01-0.015。 |
| | 2. 油液脏，使滤油网堵塞影响吸油。 | 清洗滤油网，更换新油液。 |
| | 3. 油箱内油位过低，油泵吸空。 | 按规定要求补充新的油液进行修复。 |
| | 4. 进油或出油单向阀工作不正常。 | 清洗该处。 |
| | 5. 油的粘度太高。 | 选用推荐油液。 |
| | 6. 油温过高或过低。 | 冷却或加温。 |
| 压力波动或噪音 | 1. 系统中有空气。 | 排除。 |
| | 2. 油泵吸空。 | 加入合适的油液规定值。 |
| | 3. 减功阀不正常。 | 调到规定值。 |
| | 4. 柱塞与柱塞套磨损。 | 修法同前。 |
| | 5. 单向阀工作不正常。 | 修法同前。 |