

攀枝花M20钢轨压板生产工厂

产品名称	攀枝花M20钢轨压板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

攀枝花M20钢轨压板生产工厂 (6)岔枕螺栓直径为624mm,螺距为12.5mm,材质45号钢绝缘轨距块(以下简称轨距块)分两种,即一般地段使用的轨距块G4和钢轨接头处使用的轨距块G4J,每种轨距块又各有7个规格,即7号、8号、9号、10号、11号、12号和号 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。压注式是向袋内注入树脂,而电热式是通电加热使树脂熔融变形,并按所状工具规定的厚度进行轨面高程调整的可调衬垫 所用的材料是以硫磺、砂子、水泥和石蜡加热混合而成,其配合比为:砂子:水泥:石蜡=1:1.5:0.5:0.03

接着进行第三次试验,试板全部重新加工,试板经抛丸(钢丸)除锈,不作喷砂处

理主要有转8AG、转8G、转K1和转K2等4种型式

新型扣件设计的着眼点在于降低扣件组装的垂向刚度、提高保持轨距的能力和满足钢轨调高的要求

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。