山东优质分切机

产品名称	山东优质分切机
公司名称	青州溢鑫包装材料有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊青州市昭德民营工业园丰收一路
联系电话	0536-3208332 18653689987

产品详情

分切机使用方法： 一、开机 1、开电气隔离开关(设置在电控制柜前)，按EMERCENCY STOP RESET及READY TO RUN 按钮，钥匙打开MACHINE 到 RUN (主操台上)检查电压(380V)、电流是否准确、不乱。 2、打开液压系统电源开关(设置在主液压驱动架上)，检查主液压驱动系统油位及压力表显示是否准确、不乱。
3、打开气动截流阀(设置在气动控制柜下进气管上)，检查气压是否准确(不小于6.0bar)、不乱。
二、设定控制 1、照分切计划单铺排的薄膜类型、厚度、长度、宽度等设置分切菜单。
2、从PDF中提起相应的BOPP膜档案。 3、设定相应规格膜的收卷长度、宽度。
4、选择相应的收卷工位，调整好压辊臂及压辊，安装好相应规格的纸芯。 三、上料、穿膜及接膜 1、上料：按照分切计划单要求，依照行车操纵规程，根据实际情况，在时效架上吊取相应的母卷，根据电晕面的内外选择方向放在分切机放卷架上，并用控制按钮夹紧钢芯，离开钢芯支撑臂及行车。 2、穿膜：当分切机上无膜时，须进行穿膜。利用分切机穿膜装置及功能键，将原始膜一端系在穿膜链环眼上，启动穿膜按钮，使膜沿分切工艺走向平整分布在各辊上。 3、接膜：当分切机上有膜,换卷接头时，利用真空接膜台，先将接膜台启动到工作位置，人工把分切机第一牵引辊上的膜展平并开动上部真空泵吸膜，使膜平整的吸附在接膜台上，贴上双面胶带并割掉胶带下多余的膜，将放卷架上的膜展平并启动下部真空泵使膜平整的吸附，拿下胶带上纸层并平整粘接膜，接头要整洁，无皱，然后关掉上下真空泵，将接膜台开到不工作位置。 四、开机运行
1、改好规格，内外侧收卷臂上好纸芯，压辊处于运行预备状态时通知所有职员离开机器，预备运行。
2、将主操纵台上ANTI-STAIC BARS置于AUTO， READY TO RUN 开通，启动 MACHINE RUN 开机运行。 五、分切控制 在分切运行过程中，当真监控观察运行分切效果，对分切速度、放卷张力、接触压力及弧形辊、边料牵引辊、导边等进行适当调节控制。 六、收料 1、当内、外端收卷完毕机器休止运行时，利用卸膜按钮将膜放在预备好的卸膜小车上，切断膜并用封口胶粘贴好膜卷。 2、运用夹头松开按钮松开卡头，检查各膜卷纸芯是否离开纸芯，若有一头仍卡在纸芯上则用人工手动卸下膜卷。 3、确保所有膜离开夹头放在小车上后，运用装膜按钮升起收卷臂，安装上相应的纸芯，将膜整洁贴附在纸芯上，进行下一次分切。 七、泊车 1、当膜卷运行到设定长度时，设备自动泊车。
2、在设备运行过程中，根据需要可按MACHINE STOP 泊车。 3、当需要快速泊车时， 按MACHINE STOP键大于2S。 4、当泛起设备或人为事故等紧急状态时，按 EMERGENCY STOP 紧急泊车。
八、留意事项 1、开机前确保电压、电流及液压等值的准确、不乱。
2、设备预备运行前，所有职员必需通知离开设备，确保人身安全才可开机运行。
3、分切机在运行时，切忌用手触摸运行中的膜卷或辊芯，以免将手卷入造成人身伤害。

4、在操纵过程中，切忌用刀或硬物划伤、割伤各辊芯。