

# 餐消污水处理设备 货源产地 提供现场指导

产品名称	餐消污水处理设备 货源产地 提供现场指导
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一、餐消污水处理设备质量优良：

该设备采用集生物降解、污水沉降、氧化降解等工艺于一体的装置，设备结构紧凑、占地少，可根据现场场地情况地理或置于地面上，具有运行经济，抗冲击浓度能力强，处理等优势，并在餐具消毒企业中良好运行效果，餐具清洗污水出水排放标准不同，所用的处理工艺也不同，可以根据出水要求而定制生产设备配置。如果只是需要出清水标准，那么用广晟公司的溶气气浮机就可以，出水清澈；如果需要达到排放标准，设备配置加埋地式污水处理设备，利用AO一系列工艺将水处理达标排放。详细配置价格配置方案联系我们提供

### 二、餐消污水处理设备工艺：

消毒餐具清洗污水自流经格栅去大颗粒悬浮物流入废水调节池；调节池中废水均质均量后，通过液位计控制由污水\*\*泵打入水解池，利用厌氧微生物来对废水中N、P、CODCR、BOD5等污染物进行降解。水解池内挂有弹性纤维复合填料以增加微生物量，池内存在高浓度的污泥混合液及生物膜，在池内\*\*物被兼氧菌降解，\*\*了废水的可生化性，同时，在微生物的作用下，将\*\*氮和态氮转化为N2和NXO气体的过程。水解池出水流入氧化池，在好氧的微生物作用下，将废水中NH4+转化为NO2-和NO3-。又借助池内弹性填料上附着的好氧微生物的氧化代谢作用，分解废水中的\*\*污染物，从而降低其BOD5、CODCR、等污染物指标。接触氧化池出水自流入沉淀池，沉淀的污泥适当经气提打入污泥池消化处理，沉淀池的污水主要进行泥水分离后再流入后续清水消毒

### 三、餐消污水处理设备设备特点

能够处理生活系统综合性废水及其相类似的\*\*污水。

采用碳钢结构、具有耐腐蚀、抗老化性等优良特性、使用寿命长达50年以上。

全套装置施工简单、操作容易，所\*\*械设备均为自动化控制?全部装置设置于地表以下。

管理维护方便，设备配有微机全自动控制系统，风机采用进口风机。

设备一般为埋地设置，设备上部可作为绿化地带、停车场、道路等。

设备也可采用半埋式放置，埋式深度可根据你的需要确定。

设备也可放置在室外地表以上。

如该设备用于寒冷地带，可把检查孔加高?使设备埋设在冻土层以下。

该设备可不按标准布置形式排列，随地形需要布置。

池达标排放。污泥池累积的剩余污泥消化后由抽泥泵定期清理外运，上清液回流水解池进行反硝化脱氮处理。

#### 四、餐消污水处理设备试运行：

- 1、加水：使气浮机水位达到距污泥池隔板上沿约20-50mm，气浮池水位的高低，可用集水器调节。
- 2、溶气系统运行：关闭所有控制阀，将电器旋钮开关旋至自动位置，启动水泵，此时空压机也进入自动工作状态，然后顺序打开举清水泵进水阀、出水阀、控制阀，压力表压力逐渐上升，一般应达到0.2-0.3 MPa。此时打开溶气罐出水控制阀门，使溶气水通过释放器，释放至气浮池内，气浮池内出现大量的微细气泡，使清水变成乳白色，溶气系统即为正常，溶气压力越高，释放的溶气水泡密度越高。溶气系统的气体由空压机提供。由于溶气水不断将罐内空气带走，罐内空气逐渐减少，水位上升。当水位上升到一定位置时，浮球液位计将控制空压机工作，使罐内有足够的空气量。
- 3、气浮运行：溶气系统运行正常后，将加药反应后的污水送至气浮混合池。 \*\*先小一些，正常后逐渐增至额定值。
- 4、溶气水：溶气水先用自来水作回流水，正常后，改用处理后的清水作回流水。如废水中洗涤剂量大，泡沫多，影响气浮效果，可一直用清水。
- 5、浮渣积聚到一定厚度后，启动刮沫机。
- 6、设备停机时，应先关闭污水控制阀，再关闭污水泵，将沫刮净，停刮沫机，然后打开清水阀，通入自来水运行30分钟，关闭溶气出水进水控制阀，后停清水泵。