

安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统中国移动数据中心多晶硅汽车半导体电子锂电池

产品名称	安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统中国移动数据中心多晶硅汽车半导体电子锂电池
公司名称	安科瑞电气股份有限公司
价格	200000.00/件
规格参数	产品品牌:安科瑞 型号规格:AMB300 发货产地:江苏省无锡市江阴市
公司地址	上海市嘉定区育绿路253号
联系电话	18702109392 18702109392

产品详情

[行业背景近年来，在国家政策指导和技术创新驱动的双重作用下，锂电池产业保持了快速增长趋势，产业规模不断扩大。同时，新能源产业工厂锂电池生产线高度依赖电力，对供电设备的可靠性提出了高要求。密集型母线槽作为厂房平面配电的重要电力传输设备，由于制造、运输、安装不良，触点接触不良，接触电阻增大，触点温升过高，甚至停电、烧毁等故障，对工厂生产线的安全生产和企业的经济效益影响很大。](#)

然而，目前，对于密集型母线槽的运行和维护，传统的方法是运行和维护人员每月检查一次，并通过手持红外温度测量枪对母线槽连接进行抽样检查。这种运行和维护方法效率低下，增加了大量的运行和维护工作量。此外，高压母线槽设备一般架设在几米高，空间封闭狭窄，多次无法手动检查和测量温度。传统的温度测量方法不能有效地解决上述问题，存在很大的安全隐患。

因此，母线槽温度监测系统应运而生。温度监测系统可以通过各种算法逻辑可靠预测密集母线槽的早期故障缺陷，提前消除过热故障。可将预防性试验维护提高到预测状态维护，减少停电次数，提高母线槽

供电可靠性。

安科瑞AMB300系列母线槽红外温度测量解决方案是一种非接触式红外温度测量装置，可以解决母线槽温度升高过高的问题，实时上传连接器中的每相温度数据，提醒管理人员注意报警点或采取必要的预防措施。

项目概述锂厂项目位于广东省，占地面积约13万平方米，总建筑面积30多万平方米，共规划办公研发楼2栋，厂房7栋，宿舍3栋。项目主要建设内容包括：年产1.8亿数字产品聚合物锂电池生产线、1.8亿无线蓝牙耳机/机锂电池生产线、项目能耗及主要能效指标：项目建成投产后，年综合能耗不超过33140吨标准煤（当量值），年功耗不超过17066万千瓦时，天然气消耗不超过990万立方米；项目单位产品综合能耗不超过306.85公斤标准煤/万安时。

本项目共有200多个温度测量点，采用AMB300系列母线槽红外温度测量解决方案，是一种非接触式红外温度测量装置，系统可解决母线槽安全温度测量、正确温度测量问题，实时上传连接器每相温度数据，实施监控、预警信息，提示管理人员注意或采取必要的预防措施。

实施方案3.1 应用方案

母线槽红外测温解决方案由红外测温模块、红外采集器和电源模块组成。该系统通过RS485线和后台监控进行通信（如下图所示）。系统设计遵循Modbus-RTU传输规则，大大提高了安全性、可靠性和开放性。RS-485作为串行通信接口，具有传输距离长、速度快、电平兼容性好、使用灵活方便、成本低、可靠性高等特点。与无线通信相比，它具有价格低、抗共模干扰能力强的优点。

母线槽测温系统网络方案

3.2 功能模块

3.2.1 产品选型

3.2.2 测温原理

AMB300-D4 AMB300-D1 AMB300-Z

3.2.3 测温模块安装方式

3.2.4 接线示意

1. 【技术支持卫星：】【公从号：安科瑞能效管理解决方案】
2. 云平台：变电所运维云平台、分布式光伏运维云平台、建筑能耗云平台、企业能源管控平台、远程预付费管控云平台、宿舍预付费管控云平台、充电桩收费运营云平台、智慧消防云平台、安全用电管理云平台、环保用电监管云平台；
3. 系统解决方案：变电站综合自动化系统、电力监控系统、配电室综合监控系统、能耗管理系统、电能管理系统、马达保护与监控系统、动环监控及能效分析系统、智能照明监控系统、消防设备电源监控装置、防火门监控系统、余压监控系统、消防应急照明和疏散指示系统；无线测温系统；
4. 中压测控装置：环网柜综合保护装置、微机保护装置、开关柜综合测控装置、线路保护装置、配电变保护装置、电动机保护装置、备自投保护装置、电容器保护装置、PT检测装置、低压备自投装置、公共测控装置、防孤岛保护装置、电流互感器过电压保护器、温湿度控制器、无源无线测温传感器、CT取电无线测温传感器；
5. 电力监控与保护：弧光保护装置、电能质量在线监测装置、电气接点在线测温装置（智能湿度巡检仪）、电动机(马达)保护器、低压线路保护器、智能剩余电流继电器、三遥单元；
6. 电能管理：可编程交流电测仪表、可编程直流电测仪表、多功能全电量电表、高精度网络电力仪表、谐波表、电能质量表、高海拔仪表、逆电流监测电表、电子式电能表、导轨式电能表、面板表嵌入式电表、预付费表、多用户计量箱、物联网仪表、无线多回路计量交流/直流表、无线多回路环保检测模块、正反向直流电能表、无线通讯转换器、智能照明控制装置；
7. 电能质量治理：有源电力滤波器、中线安防保护器、谐波保护器、静止无功发生器、滤波补偿装置、电力电容补偿装置、集成式谐波抑制电力电容补偿装置、投切开关、功率因数补偿控制器、自愈式低压并联电容器、串联电抗器；
8. 电气安全：电气火灾监控探测器、剩余电流探测器、电气火灾监控装置、在线监控路灯计量、无线测温显示单元、故障电弧探测器、故障电弧传感器、医用隔离电源绝缘监测装置、医疗机构绝缘报警显示仪、医疗医院用隔离变压器、工业用绝缘监测装置、电气防火限流式保护器；
9. 新能源：光伏采集装置、电瓶车智能充电桩、汽车充电桩、光伏汇流采集装置；
- 10.

数据中心/铁塔基站：数据采集模块、机房数据柜监控装置、多回路电表、母线监控装置、电力监控屏；

11.

智能网关：通信管理机、无线通信终端（无线通讯转换器）、数据转换模块、串口服务器；

12. 电量传感器：低压电流互感器、开口式互感器、一次小电流互感器、0.2级电流互感器、低压电动机保护器专用互感器、剩余电流互感器、霍尔传感器、罗氏线圈电流变送器、模拟信号隔离器、有功功率变送器、无功功率变送器、直流电压传感器、浪涌保护器；

13. 环保监控：油烟在线监测仪、环保数据采集传输装置；

[进储能群、电力群、光伏群；找供应商、找客户、找圈子。](#)

卫星：（分享资源 合作共赢）

产品品牌 安科瑞

型号规格 AMB300

发货产地 江苏省无锡市江阴市

安科瑞电气股份有限公司很高兴向您介绍我们的新产品安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统。该系统采用非接触式红外测温模块，能够准确测量母线槽的温度，为中国移动数据中心、多晶硅、汽车半导体和电子锂电池等行业提供可靠的温度监测解决方案。

该系统通过4G数据传输模块将采集到的温度数据上传至服务器，并在客户端中的可视化界面进行温度监测预警、设备管理等操作。这不仅为用户提供了实时的温度监测和预警功能，还可以帮助用户进行设备管理和故障排查，提高生产效率和设备安全性。

现在，我们将为您介绍一些关键细节和指导，以帮助您更好地了解和使用安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统

1. 安装与使用系统安装简便，只需将非接触式红外测温模块安装在母线槽上，然后连接到4G数据传输模块即可。用户可以通过客户端进行系统设置和操作，无需人员指导。
2. 温度监测与预警系统能够实时监测母线槽的温度变化，并根据设定的温度阈值进行预警。用户可以根据实际需求设置温度阈值，并接收到温度超过预警值时的通知。
3. 设备管理与故障排查系统可以对接多个母线槽，用户可以通过客户端对不同母线槽进行管理和监控。当有异常情况发生时，系统会自动进行故障排查，并提供相应的解决方案。

问答问安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统适用于哪些行业

答该系统适用于中国移动数据中心、多晶硅、汽车半导体和电子锂电池等行业，能够提供可靠的温度监

测解决方案。

问如何进行安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统的安装和设置

答系统安装简便，只需将非接触式红外测温模块安装在母线槽上，然后连接到4G数据传输模块即可。用户可以通过客户端进行系统设置和操作。

问安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统是否支持多个母线槽的管理

答是的，该系统可以对接多个母线槽，用户可以通过客户端对不同母线槽进行管理和监控。

安科瑞AMB300非接触式母线槽测温系统以其准确的温度监测和预警功能，以及方便的设备管理和故障排查能力，成为中国移动数据中心、多晶硅、汽车半导体和电子锂电池等行业不可或缺的解决方案。如果您对该产品感兴趣或有任何疑问，请随时联系我们，我们将竭诚为您提供相关知识和指导。