

江苏南京打井队，江苏南京承接各类钻井打水井高淳

产品名称	江苏南京打井队，江苏南京承接各类钻井打水井高淳
公司名称	泉丰源钻井工程有限公司
价格	198.00/件
规格参数	泉丰源打井:10-100 潜孔钻井:10-2000 浙江:全域打井
公司地址	江浙沪皖全域施工
联系电话	13291910010 13291910010

产品详情

从上面我们了解到，疲劳破坏是微小裂纹逐渐发展蔓延的结果，所以钻杆表面的各种伤痕将会降低钻杆的疲劳极限。钻杆在弯曲状态下绕着自身轴线旋转时，每边都交替地受到拉伸或压缩。如果钻杆表面有一个伤痕，这个伤痕就将不断地开启和关闭，而每开启一次都促使伤痕扩展。伤痕除了使晶粒具有初始变形之外，还会使应力集中和金属结构破坏集中。当伤痕底部的应力达到一定程度时，伤痕将逐步扩大，直到**剩下的实体材料不足以承受整个负荷而发生破坏，如图5-28所示。因此表面伤痕，无论是由于机械的还是由于冶炼的原因，都将大大降低钻杆的疲劳极限，其影响程度取决于伤痕的位置、方向、形状和大小。就伤痕位置来说，如果伤痕发生在钻杆非主要应力作用的部位，则对疲劳破坏的影响不大。但如果伤痕位于离接头50cm以内发生**弯曲力矩处，就可能成为疲劳破坏的核心。纵向伤痕（相对应力方向而言）对疲劳破坏没有多大的危害，但圆周方向的伤痕将导致钻杆早期疲劳破坏。

现将钻井中可造成伤痕疲劳破坏的几种情况列举如下：

钻杆上的钢印：由于所有横向印痕都能成为应力的集中点，所以，如果在钻杆上有钢印的位置不合适，则钢印会成为钻杆疲劳破坏的起始部位。现场有不少例子说明，裂缝就是开始于像这样些数字或字母的水平横划处，所以不允许在钻杆本体上打印，而应在钻杆接头部位打印。同时，钢印数码应顺着钻杆纵向排列，并用圆点来代替线条。