

AB胶

产品名称	AB胶
公司名称	深圳市旭金德标准件五金商行
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳市宝安区43区创业一路1120号
联系电话	0755-27889811 13925203716

产品详情

产品介绍AB胶是双组分胶粘剂的叫法。一液是本胶，一液是硬化剂，两液相混，才能硬化。市售有丙烯酸、环氧、聚氨酯等成分的AB胶。工厂使用时为区别于常规的大听装（1公斤/2公斤组套装）环氧树脂将牙膏管装的简称为AB胶(包装盒上的醒目名称)。产品属性1、室温下（25℃）将A胶和B胶以目测1：1比例重叠涂布或在一个被粘件涂A胶，另一被粘件涂B胶，然后粘在一起，前后做2-3次磨合后固定5-10分钟。2、室温下（25℃）将A胶和B胶以目测1：1比例用涂塑胶料片混合后立即涂于待粘合的表面，固定5-10分钟即可基本定位。（不可一次大量混合胶液）。该胶在贴合30-50分钟后可使用强度，可在-60℃-100℃的环境使用。功能用途1、室温下（25℃）将A胶和B胶以目测1：1比例重叠涂布或在一个被粘件涂A胶，另一被粘件涂B胶，然后粘在一起，前后做2-3次磨合后固定5-10分钟。2、室温下（25℃）将A胶和B胶以目测1：1比例用涂塑胶料片混合后立即涂于待粘合的表面，固定5-10分钟即可基本定位。（不可一次大量混合胶液）。该胶在贴合30-50分钟后可使用强度，可在-60℃-100℃的环境使用。其他说明（1）包装盒在寒冬出现脱胶现象。主要是因为有些胶水的耐低温性能不好，在5℃以下胶水表面失去活性导致粘接力下降或消失。在炎热的夏天粘好的包装盒在库房或运输车箱中出现弹开脱胶。主要是因为该胶水的耐高温性能不好，在50—60℃的温度下出现胶层变软，强度变小从而导致包装盒脱胶。[1]、包装盒在粘好的初期（半月内）粘接效果很好，而随着时间的延长出现包装盒脱胶现象。主要是因为胶水本身的粘接持久性能差，多数是胶水中加入了一些增塑剂，随着时间的延长增塑剂向纸基迁移从而导致胶层变硬、发脆以致产品脱胶。另一方面是因为胶水中含有大量的不饱和键，导致产品的耐老化性能不好出现贮存期延长胶膜变脆，产品脱胶。、库房很潮湿长时间贮存在其中不但产品的湿度超标而且产品出现脱胶。主要是因为产品吸收水份，而胶水本身的耐水性能又不好，从而导致胶层变软产生脱层。而我们生产的一系列封口胶因有一定的耐水性，所以其溢出胶水要用溶剂擦拭，而容器清洗要用水和溶剂就是这个道理。交易说明订购产品请时请联系旭金德赵先生。