涡流管冷却枪，冷风枪，超级气刀，气力输送器，机箱冷却器

产品名称	涡流管冷却枪，冷风枪，超级气刀，气力输送器，机箱冷却器
公司名称	深圳市吉鑫科技有限公司
价格	890.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区福永街道办重庆路
联系电话	0755-36608732 15112593686

产品详情

jeson涡流管；

优秀设计、优异材料、精密加工、严格检测

涡流管jeson又称涡漩管、冷风管、冷气管、局部冷却器、点制冷器等。jeson涡流管采用高品质不锈钢材料制造，是目前世界上质量最可靠、性价比最高的产品。其产品在国内外大量使用。

简介；

涡流管运行十分可靠，而且易于控制。当压缩空气进入涡流管的冷气发生器的时候，我们可以从冷气端得到冷气，从热气端得到热气。热气端装有一个小型的可调节阀门，有手动调节旋钮，这样就可以手动调节冷气的温度和气量。涡流发生器——是一个可互换的固定部件——它用于控制压缩空气的容积，并可以按不同的流量和温度范围进行选择。

jeson涡流管与其它品牌涡流管的区别：jeson涡流管把追求低温和追求高冷效比这两个标定涡流管制冷性能的参数进行完美的结合，既避免了因追求冷气出口的低温效应而忽视冷效比，又避免了因片面追求冷效比而忽略低温效应。

吉鑫涡流管是可靠的，可预先设定，易于控制的冷却工具

涡流管可将压缩空气转化为两股气流，冷气流和热气流。它没有运动部件，简单、廉价。jeson涡流管特点如下:

1 可产生温度从-40 ° f (-40 ° c)到+250 ° f (+110 ° c)的气流。

2 制冷功率可达2500btu/h (630 kcal/h，在100psi压力下功率是2800btu/h，821kcal/h)。

3 气流量可达35 scfm (990 slpm)。

4 两种尺寸供选择。

5 无运动部件、便携、轻巧、廉价。

6 无需用电、氟利昂或化学冷媒，仅用经过滤的工业用压缩空气。

7 无火花闪现的危险，没有无线/射频干扰。

8 即时开/关，易于控制，制冷不产生任何废弃物。

9 无需清理残留物，无需清洗零部件。

10 运行可靠、免维护，不锈钢结构持久耐用。

11 输入压缩空气量为10, 15, 25, 和 35 scfm (280, 420, 700, 990 slpm)；能产生高达2500 btu/h (630 kcal/h)制冷量。

仅用手动旋钮和温度计来调节冷气出口温度。如果压缩空气的入口压力和温度保持不变，涡流管的出口温度将保持在±1 ° f (±0.6 ° c)的范围内持续不变。

最优秀设计、最优秀材料、最精密的加工组装和极严格的性能测试 ；

jeson以抗腐蚀、食品洁净等级的不锈钢作为涡流管产品的主要结构材料。产品设计者在设计产品的时候充分考虑到每一个环节的最优化方案，产品在方便、可靠性、耐久性等方面性能杰出。

jeson涡流管有着与其外观一样优异的性能，它没有廉价的铝质和黄铜材料的部件，产品做工精细，组装和性能测试方面也非常严格。

jeson涡流管产品具有十分杰出的耐久性，其涡流管在生产过程中经过严格的质量控制，确保产品在使用过程中能够可靠的、免维护运行。

涡流管能给您这样满意的答案，无论何时何地，只用压缩空气不用其它任何动力源，就能产生持续稳定的冷气。它免维护，没有杂乱的零件，没有爆炸的危险，不用电，无活动部件——产生的洁净的冷却气体可供工业或者实验室局部制冷使用。

“ 制冷系数 ”：影响涡流管性能的重要参数

“ 制冷系数（冷效比） ”是指输入涡流管的压缩空气与输出冷气的百分比，压缩空气总量为分母，比压缩空气总量少些的冷气量为分子。制冷系数越小，冷气的温度就越低。

制冷系数也取决于涡流管中涡流发生器的型号，例如：“ 高制冷系数型 ”或“ 低制冷系数型 ”涡流发生

器。绝大多数工业应用中使用高制冷系数(制冷系数超过 50%)的涡流发生器。高制冷系数的涡流管很容易将常温下的压缩空气温度变成输出温度比压缩空气温度低50-90 ° f (28-50 ° c)的冷气。

高制冷系数型可以提供更多的冷气流，但不能输出极限最低温度。高制冷系数工作模式下输出的冷气气流和在这个系数下的冷气温度可产生最大制冷量，或者最大的btu/h (kcal/h)。

低制冷系数(制冷系数低于50%)就意味着涡流发生器只能产生少量而且温度更低(低温可达 -40 ° f/-40 ° c)的冷气。简单的说，产生的冷气越少，冷气的温度就越低。我们应该记住，最大的btu/h (kcal/h)功率（也叫最大冷却量或制冷量）是在高制冷系数的涡流管中产生的。

jeson涡流管应用;

1 冷却制造过程：塑料或金属加工、木材加工、焊接、粘接、热密封、缝纫针、模具加工等。

2 在实验室里用于冷却和干燥气体采样，冷却环境舱。

3 电子元器件、仪表、开关和温度调节装置等的冷却及温度控制。

4 密闭的电子控制系统的温度调节：cnc柜、工业pcs系统、plcs系统、马达控制中心。

5 不用任何闪火或者热爆方式就能产生+250 ° f (+110 c)的热气，可十分方便地用于热软化塑料、融化胶 水、密封包装袋等。

6 可用于制作人体空调服。

jeson涡流管应用范例

交通运输业——点焊接

点焊接工艺中，使用涡流管对焊接点进行冷却，可以避免二次清洁和平整焊接点的操作，大大增进焊接质量和产品焊接外观。

可塑整形——消除纵裂

jeson涡旋管应用于轮胎高速切割工艺中——把冷气持续的注入切削刀具的切削口，就能保持刀具持续锋利，避免因切削造成热量累积损坏刀具，同时也保证了切口的光洁度。

金属加工—避免出碎渣

不用冷却液而改用 0 ° f (-18 ° c)从涡流管出来的冷气来冷却，可以避免黄铜加工中出现碎渣现象，没有黄铜渣的累积，切削过程变得更加清洁，也避免了加工完工件以后的二次清理环节。

金属加工—单点切削螺纹工艺冷却

单点切削加工中的热量累积会缩短切削刀具的寿命和生产出粗糙的螺纹产品，从涡流管出来的洁净、干燥、零度以下的冷气会提高切削速度，同时也避免了加工工具的微裂和过早的毁坏、老化。