

天然气泄露报警仪-CH4气体报警器

产品名称	天然气泄露报警仪-CH4气体报警器
公司名称	深圳市吉凯达科技有限公司
价格	1500.00/套
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区泰兴工业区31栋A301
联系电话	13025409966

产品详情

天然气泄露报警仪-CH4气体报警器, 深圳市吉凯达科技有限公司生产的产品是批通过国家公安部门及消防部门认证的产品, 天然气报警器是按照国家新的产品标准和技术要求: GB16808-2008生产研发的, 若天然气在空气中浓度为5%~15%的范围内, 遇明火即可发生爆炸, 这个浓度范围即为天然气的爆炸极限。爆炸在瞬间产生高压、高温, 其破坏力和危险性都是很大的。天然气泄露报警器由临沂嘉春机电有限公司生产, 经国家公安部及消防部门认证的合格产品, 产品销往: 山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地, RBK-6000型系列的报警器控制器配接RBT-6000型的气体探测器天然气; 液化气; 液化石油气; 二氯甲烷; 三氯甲烷; 氯仿; 乙炔; 六氟化硫; 氟利昂; 臭氧; 氟化氢; 氯化氢; 正己烷; 环氧乙烷; 环氧氯丙烷; 制气; 管道煤气; 焦炉煤气; 高炉煤气; 氢气; 乙炔; 一氧化碳; 硫化氢; 氯气; 溴气; 二氧化硫; 氨气; 煤气; 甲苯; 甲烷; 一氯甲烷; 甲醇; 乙醇; 液氨; 液氯二; 氧化碳; 氧气; 酒精; 苯; 二甲苯; 汽油; 柴油; 油漆; 溶剂油; 甲醚等可燃有毒有害气体RBK-6000-2智能型气体报警器=(气体报警控制器)+(多种气体探测器)构成报警系统, 安装布网方便, 对多个监控点集中控制。各通道自动显示, 液晶背光, 各通道自动巡检、锁定设定, 声光报警, 以提醒用户采取安全措施, 并驱动排风、切断、喷淋系统, 防止发生爆炸、火灾、中毒事故, 从而保障安全生产。产品广泛应用于冶金、石油、石化、化工、轻工、焦化、市政、煤气、制药、污水处理及许多特殊行业和领域。产品特点: 1 使用高速cpu处理器, 能够快速处理系统任务, 保证系统的可靠性; 2 LCD液晶屏幕, 可实时显示探测器的浓度、状态; 3 使用数字信号传输, 可靠性高; 4 2组可编程继电器, 无源常开、常闭触点, 触点容量240V/7A; 5 使用高速cpu处理器, 能够快速处理系统任务, 保证系统的可靠性; 6 使用高速cpu处理器, 能够快速处理系统任务, 保证系统的可靠性;

技术参数: 与RBT-6000-F、RBT-6000-FR点型气体探测器配套使用: 工作电压: AC220V ± 10%;

使用温度: -20 ~ 60 ; 使用湿度: 95%RH;

LCD液晶屏幕显示: %LEL/ppm/VOL%; 报警系统: 声光报警;

报警音量: 75dB; 传输距离: 1200m;

体积：250mm(L) × 240mm(W) × 90mm(H)

天然气泄露报警仪-CH₄气体报警器