

燕山石化聚乙烯M100高分子

产品名称	燕山石化聚乙烯M100高分子
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8200.00/吨
规格参数	产品:燕山石化M100高分子 数量:400 牌号:M100高分子
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

燕山石化聚乙烯M100高分子

其特点是分子链上没有支链，因此分子链排布规整，具有较高的密度。该过程在管式或釜式低压反应器中以乙烯为原料，用氧或有机过氧化物为引发剂引发聚合反应。PE具有优良的耐大多数生活和工业用化学品的特性。HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。高密度聚乙烯为无毒、无味、无臭的白色颗粒，熔点约为130℃，相对密度为0.941~0.960。它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度高。

高密度聚乙烯的广泛使用，是在以塑代钢的浪潮之中不断发展的。在21世纪的时候出现了一场革命性的进步，就是咱们刚刚说的以塑代钢。

塑料不断地替代钢材，一开始因为生产工艺的落后，塑料只被看作是钢材的替代品。但是随着塑料管道性能变得越来越优越，塑料早就不是钢材的替代品了，塑料和钢材分属于两个不同的领域。甚至于在很多方面，聚乙烯管道要远远的优越于钢材，特别是咱们说的HDPE这种热塑性聚烯烃。

从1956年推出的HDPE发展到现在，市场依旧就在不断地扩大，也被越来越多的用于各种用途，在高密度聚乙烯方面，我国有三大生产商。中石油、中石化大家都不陌生吧，没错，它们就是生产高密度聚乙烯的企业，除此之外，还有中海油。

HDPE有数不清的应用，范围从可重复使用的薄壁饮料杯到5 - gal罐，消费国内生产的HDPE的1/5。注塑品级一般熔体指数5~10，有具有韧性较低流动性品级和具有可加工性的较高流动性品级。用途包括日用品和食品薄壁包装物；有韧性、耐用的食品和涂料罐；高抗环境应力开裂应用，如小型发动机燃料箱和90 - gal垃圾罐。

一般的HDPE熔点为142℃，分解温度为300℃；注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180~230℃；因是烯烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60℃温度烘干1hr，以排出浮水；聚乙烯的熔体粘度大，流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制品

易带静电，表面易吸埃。收缩率为16‰，溢边值为0.05mm。此工艺可以生产产品密度范围为0.942 ~ 0.965 g/cm³，熔融指数范围为0.2 ~ 80，共聚单体为丙烯和1-丁烯，生产传统HDPE和双峰HDPE，高密度管材性能优异，适合制作受压管材，达到PE100+。淤浆法釜式反应器连续聚合工艺的特点是：操作压力和操作温度低；双釜反应器可通过采用并联及串联不同的形式生产单峰及双峰产品；工艺操作弹性高，产品牌号转换快，对原料纯度要求不高；PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道的替代物增长迅速。抗氧剂的加入可防止聚合物在加工过程中降解，并防止制品在使用中氧化。抗静电添加剂用于许多包装品级以减少瓶子或包装物对灰尘和污物的粘附。特定的用途需要特殊的添加剂配方，例如与电线、电缆用途相关的铜抑制剂。优良的耐气候性和抗紫外线（或日光）可通过添加抗UV添加剂。没有添加抗紫外线或炭黑的PE，建议不要持续在户外使用。高等级的炭黑颜料提供了优良的抗UV性并可经常在户外应用，如电线、电缆、槽池衬层或管子。注射-吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类PE：通用和可交联类。通用级MDPE/HDPE通常的密度范围从0.935到0.945g/cm³，具有窄MWD，使产品具有高冲击性和小的翘曲，其熔体指数范围一般为3—8。更高MI品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的冲击性和抗环境应力开裂性。

HDPE塑料薄膜级一般用于规定优异的拉申性与其防渗漏的地区。比如，HDPE膜主要用于产品袋、产品袋和食物包装。

PE通常的生产方式是由淤浆或液相生产加工法，也是有极少数用液体相加工制作。这所有的一切生产过程均是由丁二烯单个、 α -环己醇单个、金属催化剂管理体系（有可能是不仅一种化学物质）和各种类型氮化合物油漆稀释剂参加的化学反应。H₂和一些金属催化剂用于操纵含量。淤浆反应釜一般为搅拌釜亦或是一种更常见的大中型环状反应釜，在这其中料浆能够循环系统拌和。当丁二烯和共聚物单个（根据需求）和金属催化剂一接触，就会造成聚丁二烯颗粒物。去掉油漆稀释剂后，聚乙烯颗粒或粉状被干燥并按照使用量添加添加物，就制造出粉料。含有双螺杆造粒机大型反应釜的现代生产流水线，可一小时生产制造PE40000磅之上。一般的HDPE熔点为142℃，热分解温度为300℃；注塑加工湿度的可调式区段比较大。注塑加工时，一般使用温度在180-230℃；由于环己醇类塑胶，它不会吸湿，生产过程中，无需要烘干处理，但是为了产品品质，可以用60℃环境温度烘干处理1hr，以排出来浮水；高压聚乙烯的熔体粘度大，源远流长比小，厚壁产品很有可能缺胶，因而，进胶口和过流道也较大；产品易带静电，表层易吸埃。缩水率为16‰，溢边数值0.05mm。将聚合乙烯（乙烯99.9%，乙烷0.1%）送入干燥器后与由正己烷组成的循环稀释剂一起再进入釜式反应器，催化剂采用载体上含有钛和锰、三乙基铝为助催化剂的牌号。加入少量的氢控制分子量，聚合反应形成的是聚乙烯颗粒，反应温度为90℃，压力为1.8MPa，反应可分两步在两个聚合釜中进行，塑料薄膜：PE塑料薄膜生产加工一般用一般吹膜机生产加工或平挤加工法。大部分PE用以塑料薄膜，通用性高密度PE（LDPE）或线型低密度PE（LLDPE）都可以用。HDPE塑料薄膜级一般用于规定优异的拉申性与其防渗漏的地区。比如，HDPE膜主要用于产品袋、产品袋和食物包装。

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等。

1. 增强的硬密度聚乙烯：

传统上，用于应该持续很长时间（至少8到10年）的应用程序。它具有极高的平整度和一致性，与原始HDPE材料相比厚25%。

2. 紫外稳定级高密度聚乙烯：

它完全符合它听起来的样子。通常，比原始HDPE轻25%至30%主要用于抵抗紫外线和水暴露。

这些特性和板材形式的可用性使这种HDPE成为制造船用产品，水箱，游乐场，户外橱柜等的。

3. 砧板级高密度聚乙烯：

这种HDPE材料广泛用于制造食品相关产品，主要用于食品存储空间。它符合FDA对直接或间接接触食品和相关物品的所有要求。

它耐热水，清洁化学品对水分没有吸收能力。这些属性使其成为F&B部门的理想选择。

4. 抗菌高密度聚乙烯：

抗菌HDPE对细菌、藻类和真菌具有独特的抗性。使它抵抗它们的是其独特的分子配置。

这种HDPE在分子水平上键合，因此它可以在很长一段时间内保持其有用性。它还可以与木工工具很好地配合和混合，这使其坚固耐用。

耐用性使这种HDPE成为在医院，诊所，疗养院，医疗车等中实施的不错选择。

对细菌和藻类具有独特的抗性，有助于这种HDPE材料稳步增加其在零售行业中的存在，其中长期展示和储存产品是其业务的重要组成部分。

5. 可雕刻高密度聚乙烯：

紫外线稳定型HDPE经久耐用，耐候性好，并提供片状形式，可轻松与机器混合。这种HDPE材料有多种颜色可供选择。

颜色可靠，持久，不需要额外的油漆或重新修饰。这种保色性使其适用于生产嘉年华设备，车牌，玩具和儿童家具。

6. 木纹高密度聚乙烯：

木纹HDPE以易于操作的基本木工设备和可忽略不计的维护而闻名。它具有的木纹颜色，并且足够灵活，可以针对所需的物体进行塑造。

可以更改每张纸上的颜色。无需担心腐烂、碎裂和消除。适用于户外应用建筑及相关产品、家具和游乐场。

耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下热变形温度较低，应用时要注意。

我国国内高密度聚乙烯的生产商有中石油、中石化、中海油三大企业，截至2006年年底，属于中石油的高密度聚乙烯装置有4套，即兰州石化高密度聚乙烯装置、大庆石化高密度聚乙烯装置、辽阳石化高密度聚乙烯装置、吉林石化高密度聚乙烯装置。