

# 齐鲁石化聚乙烯L5760D粉

产品名称	齐鲁石化聚乙烯L5760D粉
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8200.00/吨
规格参数	产品:齐鲁石化L5760D粉 数量:300 牌号:L5760D粉
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

## 产品详情

### 齐鲁石化聚乙烯L5760D粉

PE通常的生产方法是通过淤浆或气相加工法，也有少数用溶液相加工生产。所有这些加工过程都是由乙烯单体、 $\alpha$ -烯烃单体、催化剂体系（可能是不止一种化合物）和各种类型的烃类稀释剂参与的放热反应。氢气和一些催化剂用来控制分子量。淤浆反应器一般为搅拌釜或是一种更常用的大型环形反应器，在其中料浆可以循环搅拌。当乙烯和共聚单体（根据需要）和催化剂一接触，就会形成聚乙烯颗粒。除去稀释剂后，聚乙烯颗粒或粉粒被干燥并按剂量加入添加剂，就生产出粒料。带有双螺杆挤出机的大型反应器的现代化生产线，可每小时生产PE40000磅以上。新的催化剂的开发为改进新等级HDPE的性能作出贡献。两种常用的催化剂种类是飞利浦的铬氧化物为基础的催化剂和钛化合物—烷基铝催化剂。飞利浦型催化剂生产的HDPE有中宽度分子量分布；钛—烷基铝催化剂生产的分子量分布窄。用复式反应器生产窄MDW的聚合物所用催化剂也可用于生产宽MDW品级。举例来说，生产显著不同分子量产品的两个串联反应器可以生产出双峰分子量聚合物，这种聚合物具有全宽域的分子量分布。

#### 一、指代不同

- 1、高分子量聚乙烯：是一种耐冲击、耐磨损、自润滑性能好以及低温性能优异的工程塑料。
- 2、高密度聚乙烯：高密度聚乙烯是一种不透明白色腊状材料，比重比水轻，比重为0.941~0.960。

#### 二、特性不同

- 1、高分子量聚乙烯：抗滑动摩擦能力强。超高分子量聚乙烯管耐磨性高于一般的钢管4-7倍，不锈钢的27.3倍。是酚醛树脂的17.9倍，尼龙六的6倍，聚乙烯的4倍，年磨损率平均值0.58mm，提高了管道的使用寿命。
- 2、高密度聚乙烯：无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135，使用温度可达100；硬度

、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好。

### 三、制备不同

1、高分子量聚乙烯：是由乙烯、丁二烯单体在催化剂的作用下，聚合而成的平均分子量大于200万的热塑性工程塑料。该材料综合性能可长期在-269至+80 条件下工作。

2、高密度聚乙烯：具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度高。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。

PE-HD的高结晶度导致了它的高密度，抗张力强度，高温扭曲温度，粘性以及化学稳定性。

PE-HD比PE-LD有更强的抗渗透性。PE-HD的抗冲击强度较低。PH-HD的特性主要由密度和分子量分布所控制。适用于注塑模的PE-HD分子量分布很窄。对于密度为0.91~0.925g/cm<sup>3</sup>，我们称之为类型PE-HD；对于密度为0.926~0.94g/cm<sup>3</sup>，称之为第二类型PE-HD；对于密度为0.94~0.965g/cm<sup>3</sup>，称之为第三类型PE-HD。

该材料的流动特性很好，MFR为0.1到28之间。分子量越高，PH-LD的流动特性越差，但是有更好的抗冲击强度。PE-LD是半结晶材料，成型后收缩率较高，在1.5%到4%之间。

PE-HD很容易发生环境应力开裂现象。可以通过使用很低流动特性的材料以减小内部应力，从而减轻开裂现象。PE-HD当温度高于60C时很容易在烃类溶剂中溶解，但其抗溶解性比PE-LD还要好一些。

### 注塑工艺条件

干燥：如果存储恰当则无须干燥。

熔化温度：220~260C。对于分子较大的材料，建议熔化温度范围在200~250C之间。

模具温度：50~95C。6mm以下壁厚的塑件应使用较高的模具温度，6mm以上壁厚的塑件使用较低的模具温度。塑件冷却温度应当均匀以减小收缩率的差异。对于优的加工周期时间，冷却腔道直径应不小于8mm，并且距模具表面的距离应在1.3d之内（这里“d”是冷却腔道的直径）。

PE具有优良的耐大多数生活和工业用化学品的特性。某些种类的化学品会产生化学腐蚀，例如腐蚀性氧化剂（浓硝酸），芳香烃（二甲苯）和卤化烃。该聚合物不吸湿并具有好的防水蒸汽性，可用于包装用途。HDPE具有很好的电性能，特别是绝缘介电强度高，使其很适用于电线电缆。中到高分子量等级具有极好的抗冲击性，在常温甚至在-40F低温度下均如此。想了解更多相关信息可咨询河南中泽新材料有限公司，曹经理、（免费咨询拿样品）。产品服务：源自欧洲技术的河南中泽新材料有限公司，从事排水系统研发设计、生产销售、管道安装等服务为一体的企业，依仗多年技术与实际应用的经验，主要产品为柔性承插HDPE静音排水系统、沟槽式HDPE静音排水管道系统、热熔承插HDPE静音排水管道系统、法兰式增强聚丙烯（FRPP）静音排水管道系统、法兰式阻燃耐高温增强聚丙烯（FRHT-FRPP）静音排水管道系统、聚丙烯（PP）静音系统管道系统、虹吸/同层HDPE排水管道系统。

高密度聚乙烯（HDPE），为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135，使用温度可达100；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下热变形温度较低，应用时要注意。

### 高密度聚乙烯（HDPE）的性能特征

高密度聚乙烯树脂（HDPE）与低密度聚乙烯树脂（LDPE）比较：密度高、结晶度高，同时还有较高的耐温性、耐油性和有较高的强度。但由于熔体的粘度较高，给其成型加工增加了一定的难度。高密度聚乙烯树脂的性能如下：

- a、高密度聚乙烯树脂为乳白色。不透明蜡状颗粒（也有粉末状），无毒，无味，比低密度聚乙烯略重些。
- b、高密度聚乙烯树脂支链极少，结晶度高（75% - 90%），其制品的透明度不如低密度聚乙烯制品透明度高。
- c、高密度聚乙烯树脂的刚度、拉伸强度、力学强度和耐热性都好于低密度聚乙烯。其制品可在不高于80温度条件下长期应用。
- d、高密度聚乙烯制品的电绝缘性、韧性和耐寒性也较好，但不如低密度聚乙烯。
- e、吸水性极低（不大于0.03%），化学稳定性好。
- f、选择应用高密度聚乙烯树脂，应注意其密度对性能的影响：如果密度提高，则其拉伸强度、韧性、软化温度和耐化学性能也随之提高，但其低温冲击强度、伸长率和渗透性会随之下降。如果是其相对分子质量提高，但其熔体粘度也会随之提高，这对其成型加工会带来一定的难度。