

温州ASY-C系列高速全自动电脑套色凹版印刷机

产品名称	温州ASY-C系列高速全自动电脑套色凹版印刷机
公司名称	瑞安市铭利包装机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温州市瑞安市上望镇黎明工业区
联系电话	05-057765167662 13736900583

产品详情

ASY-C系列高速全自动电脑套色凹版印刷机

<http://www.minglibzjx.com/cpShow.asp?id=1972>

用途：1.本机适用于BOPP、PET、CPP、PVCD及相同性质的组合膜、纸等。本机印刷速度100-120米/分，机械速度130米/分。2.主传动机构：主传动采用深圳汇川矢量变频器控制矢量电机，传动每组印版。特点：节省用电。3.无轴装版机构：装版采用气缸，拉动芯轴进行装版，横向调节采用螺杆移动。特点：减少换版时间，确保同心度，提高产品质量。4.油墨刮刀机构：刮刀可在任意调节上下和角度，刮刀压力采用单气缸，横向移动采用同步电机转动凸轮移动。特点：延长版的寿面。5.压印升降机构：压印采用双气缸升压与滑块自锁定位，对气缸漏气和停机气缸下掉保护。特点：保证压力平均，确保色差。6.套色机械手：采用电脑控制同步电机通过减速传动滚珠丝杆调节，进行自动套色。特点：转动润滑，套色精度高。7.收、放料机构：采用双工位，收、放料张力及收、放料牵引张力采用变频矢量控制线速度。特点：加速套色稳定，横向不跑版，针对大批量印刷可节省材料、油墨、溶剂和能源，接料速度120米/分钟时，接料最大浪费10米左右，比三电机节省40米左右，油墨、溶剂和能源节约20%左右，大大降低主品成本。8.干燥、冷却结构：烘箱采用离心机吹吸，电热管分布在每组烘箱的吹风口进行加热，烘箱内部形成风量热循环，温度由智能温控仪控制，回

头辊用水冷却式，确保薄膜降温。特点：节省用电。

推荐产品：塑料制袋机 <http://www.minglibzjx.com/>

相关推荐：

密炼机 <http://www.ra-xuxiang.com/>

淋膜机 <http://www.rayihai.com>

贴体膜 <http://www.jierbomo.com/>

起动机转子 <http://www.xmqcmdpj.com/>