

深圳生产山东河南布料服装激光下料裁切机

产品名称	深圳生产山东河南布料服装激光下料裁切机
公司名称	深圳成驰激光设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳龙岗南联鹏达路富康5栋1号
联系电话	0755-84819150 15989545842

产品详情

深圳生产山东河南布料服装激光下料裁切机

深圳成驰机电设备有限公司

陈海霞：15989545842

销售电话：0755-84819150

传真：0755-84816335 QQ261355308 网址：www.dhycnc.com

产品说明：

国产精品『成驰激光』激光雕花切布两用机，是我司在吸收国外同类设备先进技术基础上,自主研发生产的多功能激光两用设备，在激光机机型中属于中功率中幅面设备。经过几年的市场锤炼，性能极为稳定成熟，雕刻精细，切割速度快，可高速度无故障连续加工作业是国产同类机型中的精品，是性价比非常优异的一款设备！

主要适用于织唛、印唛、胶章、丝印商标、提花织带、毛毡、坯布、无尘布、无纺布、贴布绣等服装辅料及皮革料切割或雕刻。切口平滑不散边、不变形，尺寸一致且精确；可多层同时切割，任意复杂形状；效率高、成本低，效果完美，可边设计边出产品，操作如同打印机一样简单、方便。

激光切割技术的主要特性

激光束聚焦成很小的光点，使焦点处达到很高的功率密度。这时光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分，材料很快加热至汽化程度，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。切边受热影响很小，基本没有工件变形。

激光切割的主要特性，下面对其的几点介绍：

1. 激光切割的切缝窄，工件变形小

激光束聚焦成很小的光点，使焦点处达到很高的功率密度。这时光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分，材料很快加热至汽化程度，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。切边受热影响很小，基本没有工件变形。

切割过程中还添加与被切材料相适合的辅助气体。钢切割时利用氧作为辅助气体与熔融金属产生放热化学反应氧化材料，同时帮助吹走割缝内的熔渣。切割聚丙烯一类塑料使用压缩空气，棉、纸等易燃材料切割使用惰性气体。进入喷嘴的辅助气体还能冷却聚焦透镜，防止烟尘进入透镜座内污染镜片并导致镜片过热。

大多数有机与无机材料都可以用激光切割。在工业制造系统占有份量很重的金属加工业，许多金属材料，不管它是什么样的硬度，都可以进行无变形切割。当然，对高反射率材料，如金、银、铜和铝合金，它们也是好的传热导体，因此激光切割很困难，甚至不能切割。

激光切割无毛刺、皱折、精度高，优于等离子切割。对许多机电制造行业来说，由于微机程序控制的现代激光切割系统能方便切割不同形状与尺寸的工件，它往往比冲切、模压工艺更被优先选用；尽管它加工速度还慢于模冲，但它没有模具消耗，无须修理模具，还节约更换模具时间，从而节省了加工费用，降低了生产成本，所以从总体上考虑是更合算的。

2. 激光切割是一种高能量、密度可控性好的无接触加工

激光束聚焦后形成具有极强能量的很小作用点，把它应用于切割有许多特点。首先，激光光能转换成惊人的热能保持在极小的区域内，可提供(1)狭的直边割缝；(2)最小的邻近切边的热影响区；(3)极小的局部变形。其次，激光束对工件不施加任何力，它是无接触切割工具，这就意味着(1)工件无机械变形；(2)无刀具磨损，也谈不上刀具的转换问题；(3)切割材料无须考虑它的硬度，也即激光切割能力不受被切材料的硬度影响，任何硬度的材料都可以切割。再次，激光束可控性强，并有高的适应性和柔性，因而(1)与自动化设备相结合很方便，容易实现切割过程自动化；(2)由于不存在对切割工件的限制，激光束具有无限的仿形切割能力；(3)与计算机结合，可整张板排料，节省材料。

3. 激光切割具有广泛的适应性和灵活性

与其它常规加工方法相比，激光切割具有更大的适应性。

首先，与其他热切割方法相比，同样作为热切割过程，别的方法不能象激光束那样作用于一个极小的区域，结果导致切口宽、热影响区大和明显的工件变形。激光能切割非金属，而其它热切割方法则不能。