

高光泽 ASA 台湾奇美 PW-978B 耐热 通用级工程塑料

产品名称	高光泽 ASA 台湾奇美 PW-978B 耐热 通用级工程塑料
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ASA塑胶原料 型号:PW-978B 特性:高光泽 耐热
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高光泽 ASA 台湾奇美 PW-978B 耐热 通用级工程塑料

ASA 台湾奇美 PW-978B的简介：

ASA树脂也称AAS树脂,是由丙烯腈(A)苯乙烯(S)和丙烯酸酯(A)组成的三元接枝共聚物,与ABS相比,由于引入不含双键的丙烯酸酯橡胶取代了丁=烯橡胶,因而

耐候性有了本质的改善,比ABS高出10倍左右,其他力学性能、加工性能、电绝缘性,耐化学品性与ABS相似。此外,ASA着色性良好,由于树脂本身耐候性优异,可以染成各种鲜艳颜色而不易褪色。用ASA树脂加工的制品,不用喷漆涂装、电镀等表面防护,可直接在户外使用,在日光下暴晒9~15个月,冲击强度和伸长率几乎没有下降,颜色也几乎没有变化。

ASA 台湾奇美 PW-978B树脂的结构与性能

1、橡胶相玻璃化温度(T_g)对ASA冲击强度的影响

根据共聚合的橡胶相种类的不同,ASA的同系物有ABS、AES(乙烯-丙烯共聚橡胶作为橡胶主链)。研究表明,低 T_g 的橡胶相对SAN具有更好的冲击效果,几种橡胶的 T_g 如下:因此,在相同的橡胶含量下,常温冲击强度的顺序为ABS> AES>ASA,在耐低温冲击方面,也是ABS*优,AES其次,ASA较差。

2、橡胶接枝率对ASA性能的影响

ASA树脂的增韧机理主要是通过诱发银纹而吸收冲击能量,影响银纹产生的关键因素在SAN与橡胶相的界面结合力,界面结合力弱,产生的银纹就少,只能得到低的冲击强度。这就是为什么用腈橡胶与SAN掺混而制得ABS与用接枝了SAN的丁苯橡胶与SAN掺混而制得ABS相比,接枝了SAN而掺混的ABS冲击强度远远高于直接掺混而制得ABS的原因。因为接枝后, SAN树脂与橡胶界面粘结力增大,但接枝率超过一定程度,冲击强度不再提高,反而有下降趋势,这是因为随着橡胶主干接枝率的提高,橡胶弹性可能下降,而降低了橡胶由熵变而产生的效应。另外,接枝率上升,树脂流动性下降,因此,考虑到ASA树脂力学性能与加工性能的均衡性,应控制合适的接枝率。

SAN的种类、分子量对ASA性能的影响

提高掺混的SAN的分子量, ASA树脂的冲击强度提高,流动性下降;选用丙烯腈含量高的SAN掺混,树脂的拉伸强度、冲击强度、熔体强度得以提高,流动性下降,耐化学性能提高。因此,改变与接枝的ASA粉掺混的SAN的种类、牌号,可以生产具有不同物性的产品,使牌号多样化。