

废旧编织袋清洗废水处理设备 适应能力强 结构紧凑 体积小

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 废旧编织袋清洗废水处理设备 适应能力强 结构紧凑 体积小 |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司 |
| 价格 | 5500.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577 |

产品详情

洗涤污水处理主要包括餐具洗涤、布草洗涤、床单被罩的洗衣房洗涤废水等。根据洗衣房产生的废水水质，洗涤污水处理设备用于洗衣房废水处理。其处理后的污水可以回用或者消毒过滤后排入等污水处理厂设施进一步处理。洗涤污水处理设备原理：格栅——调节池——混凝反应池——沉淀池——集水池——水解酸化池——二级接触氧化池——二沉池餐具洗涤，污水处理设备特点：抗压强度高，特别的结构设计，抗压、抗冲击强度比方型强度增加数倍，不需任何其他加固措施即可满足不同情况下使用。洗涤污水处理设备用于洗衣房废水处理，其处理后的污水可以回用或者消毒过滤后排入等污水处理厂设施进一步处理。洗涤污水处理设备、洗涤污水中含有表面活性剂、三聚磷酸钠、羧甲基纤维素、油污、尘土颗粒以及各种微生物等，外观浑浊，pH为6.5~7.5，悬浮物含量较高，磷酸盐进入水体会引起水体的富营养化，表面活性剂进入水体后，会使水生动、植物中毒致死，使水中某些微污染物增加，洗涤污水处理设备的选用需要根据每天的水量、出水标准等因素确定，不同的出水标准需要选择不同的设备配置，量身定制适合的处理方案。洗涤污水处理设备排放标准：污水综合排放标准的一级、二级，分别是：1、排入GB3838 Ⅲ类水域和排入GB3097中二类海域的污水，执行一级标准；2、排入GB 3838中Ⅱ、Ⅲ类水域和排入GB3097中三类海域的污水，执行二级标准；3、排入设置二级污水处理厂的城镇排水系统的污水，执行标准；4、排入GB3838 Ⅲ类水域（划定的保护区和游泳区除外）执行一级标准（Ⅲ类水域：主要适用于集中式生活饮用水地表水源地二级保护区、鱼虾类越冬场、洄游通道、水产养殖区等渔业水域及游泳区）；5、排入GB3838 Ⅱ、Ⅲ类水域执行二级标准（Ⅱ类水域主要适用于一般工业用水及人体非直接接触的用水区，Ⅲ类水域主要适用于农业用水区及一般景观要求水域）；6、排入设置二级污水处理厂的城镇排水系统的污水，执行标准。洗涤污水处理设备采用生物接触氧化工艺来处理衣服被罩洗涤污水。生物接触氧化工艺是介于活性污泥法与生物膜法之间的一种污水处理工艺。池内设有填料，微生物一部分以生物膜的形式固着于填料表面，一部分则以絮状悬浮生长于水中，因此它兼有活性污泥法与生物滤池的特点。该工艺适应能力强；耐冲击负荷；高容积负荷；不存在污泥膨胀；排泥量非常少；具有较好的脱氮效果。洗涤污水处理设备的优点：1、设备埋在地下，上面可绿化，环境优美。2、整个设备一般不需要专人管理。3、可减少占地面积，可在设备上方建停车场，*建厂房等设施。4、对周边环境无影响，产生的污泥量少，噪声**二类区标准。5、操作简单，工艺新，效果好，使用寿命长。6、设备可按标准布置，也可根据地形需要布置。洗涤污水处理设备采用以生化处理为的处理工艺，设计为格栅+调

节池+气浮设备+A/O工艺+沉淀+消毒工艺。该工艺成熟可靠，运行操作简单，维护费用低。洗涤污水处理设备优点：1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温；2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果**混合式或二级串联混合式生物接触氧化池；3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少；4、该一体化污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，无臭味；5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障启动紧急信号系统，运行安全可靠，一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养；6、填料采用组合型填料，生物量大、易挂膜、不结球、不堵塞。洗涤污水处理设备优势：1、设备紧凑，体积小，面积小，地理式结构，便于绿化且无蚊蝇滋生；2、**污染物去除率高，水质良好；3、操作简单，施工方便，设备自我保护性好；4、处理水质好，达到排放要求；5、可根据原水水质进行灵活配置，使该设备具有广泛的适用性。

洗涤污水处理设备注意事项：1、设备安装之处保证下雨不积水；2、设备的出水管在相对地坪0.4m以下；3、设备上方不得压有重物，不得有大型车辆经过（指无设计的）；4、设备一般不得抽空内部污水，以防止把设备浮起。洗涤污水处理设备的技术特点：污水在设备池体停留时间达几十个小时，采用二级生化处理，停留时间充足，出水达标且稳定；配有硝化液回流泵和污泥回流泵，保证出水氨氮指标，同时减少污泥量；电控采用PLC微电脑触摸屏全自动控制，淘汰老式的手动按键控制；进水管装有流量调节系统，可以控制进水流量，进水量稳定。