

# 热熔套，原包料电热熔套，电热熔套生产厂家

产品名称	热熔套，原包料电热熔套，电热熔套生产厂家
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

## 产品详情

### 再生料和原包料电热熔套生产厂家

HDPE板材，板片耐磨损性能居塑料，冲击强度是现有塑料中的值，PE板材无味，无毒，手感似腊，具有优良的耐低温性能？（低使用温度可达-70至-100 ），化学稳定性好，常温下不溶于一般溶剂，吸水率极低，吸水性小，电绝缘性能优良，密度低，韧性好（同样适用于低温条件）拉伸性好，电气和介电绝缘性好，吸水率低，水汽渗透率低，化学稳定性好，抗张性，无毒无害。各种等级HDPE的特性是四种基本变量的适当结合，密度、分子量，分子量分布和添加剂。不同的催化剂被用于生产定制特殊性能聚合物。这些变量相结合生产出不同用途的HDPE品级。

补口前必须对补口位进行清理，将环向焊缝及附近的毛刺、焊渣、污物、油及杂物清理干净。队补口部位表面进行除锈处理，表面除锈处理质量应达到涂装前钢材表面锈蚀等级，GB/8923规定的Sa2.5~Sa3.0级。可选用喷砂或电动工具除锈。补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理，坡角其端部进行坡口处理，坡角不大于30度，然后用火焰加热器队补口部位进行预热。防腐热缩套与聚乙烯防腐层搭接宽度不小于100mm。如果湿度大于85%或下雨、雪天应停止施工。