

石家庄PP管材价格市场长度灌溉用管找华微

产品名称	石家庄PP管材价格市场长度灌溉用管找华微
公司名称	河北华微节水设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄市鹿泉区山尹村镇现代大街32号
联系电话	86-031183827857 15830133902

产品详情

产品介绍PP管无毒、卫生、耐高温且可回收利用，主要应用于建筑物室内冷热水供应系统，也广泛适用于采暖系统。产品属性埋地给水用聚丙烯（PP）管材(QB/T-1929-2006)，0.8MPa

160，壁厚9.5mm,6米/根； 125，壁厚7.4mm,6米/根； 110，壁厚6.6mm,6米/根； 90，壁厚5.4mm,6米/根； 75，壁厚4.5mm,6米/根； 63，壁厚3.8mm,6米/根； 50，壁厚3.0mm,6米/根； 主要用途其特点有：

不锈蚀：PP管可在很大的温度范围内承受PH值，范围在1~14的高浓度的酸和碱的腐蚀。

耐磨损、不结垢：PP管及管件内壁均匀光滑，流动阻力小并且不结垢。

减小振动和噪声：PP管具有优良的隔声性能，可显著减少由液体流动引起的振动和噪声。

防冻裂：PP材料弹性优良使得管材和管件截面可随着冻胀的液体一起膨胀而不会胀裂。

防结露，热损失少：PP材料为不良热导体，可减少结露现象并减少热损失。

安装简单：PP管重量轻，安装操作方便，并且具有可焊性。

使用寿命长：PP管系统在规定的条件下寿命达50年。

其他说明目前普遍使用於施工中的PP管连接方式有：将管子或配管零件之接合端部份以砂纸磨掉表面层，如表面尚有油脂，应用氯乙烯或丙酮拭净；将两端插入电焊套，两端必需插达电焊套之中间点，插入时两 endpoint 不得有水。然后插入焊接控制器之二次线，开始焊接。过程中不得移动或碰触及中途切断电源或使二次线接合点松脱。焊接完成一小时后俟接合点完全冷却才可以加压於管内及由外扳动管子，以确保接合点不变形。直管必须先使用切管器切割，务必使承口十分平整，承口端插入电焊套部分不得有1mm以上刮痕或变形。使用过之电焊套不得再次使用，如电焊套有破损或变形，应予弃置不得使用。如接失败，应更换新的电焊套重新焊接，若因电焊套进行中因电源切断而失败，待完全冷却后再插上二次线重新进行焊接。如焊接完成后需立即加应力于管上，可以浇冷水使其冷却。在无法使用电焊套接合之特殊情况下，得采用端缘焊接法。焊接前必先使用切管器将承口切得十分平整。然后以端缘焊接器焊接，其焊接方法及加热时间必需完全按照各型焊接器之指示及加热时间表为之。焊接完成后，俟接合部分冷却，必须将接合缝之管子内部削平，否则日后杂物会再接缝处累积造成堵塞。交易说明欢迎来电咨询，来厂参观！

刘经理手机：15830133902，于经理手机：13931860801，梁经理：15830133910 <http://www.hebhuaWei.com>