

抗撕裂 TPEE 美国杜邦 HTR8136-BK 耐高温 伸缩性电话软线

产品名称	抗撕裂 TPEE 美国杜邦 HTR8136-BK 耐高温 伸缩性电话软线
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPEE 塑胶原料 型号:HTR8136-BK 用途:伸缩性电话软线
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6 号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

抗撕裂 TPEE 美国杜邦 HTR8136-BK 耐高温 伸缩性电话软线

TPEE 美国杜邦 HTR8136-BK的耐候性与耐老化性：

聚醚酯弹性体在很多不同条件下，如在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下，化学稳定性优良。像大多数TPE一样，在紫外光作用下会发生降解(310nm以下的紫外光是降解的一个主要因素)，因此对于室外应用或制品受阳光照射的条件，配方中应添加紫外光防护助剂，其中包括炭黑和各种颜料或其它屏蔽材料。

酚类防老剂和苯并三唑型紫外光屏蔽剂并用，能够有效地起到防护紫外光老化。

光和热导致的氧化是聚醚酯弹性体降解老化的两个主要因素，PEG-PBT共聚酯耐热及耐光性均差，热氧化降解和光老化降解非常严重。升温加速降解。

随老化过程中分子量的降低，材料断裂伸长下降，瞬时弹性恢复率变差。

此外，聚醚酯弹性体还具有不同程度的水解性，聚醚酯弹性体在水中产生交联反应，形成凝胶的量增多。PEG-PBT共聚酯作为生物材料支架植入体内，

正是利用了它易于水解降解的特性。PEG-PBT共聚酯在水中降解并服从水解机理，即H₂O分子进攻PEG、PBT之间的酯基而断链，降解产物为PEG和低分子量的PBT；

降解速率受组成、温度、pH值、酶等因素影响，PEG含量、温度、pH值越高，降解速率越快，通过调节

两种组分含量可满足不同用途对降解速率的要求。

TPEE 美国杜邦 HTR8136-BK的高回弹性：

将TPEE材料应用到弹簧中，可使弹簧具有很长的使用寿命，能够帮助火车很平稳地启动、加速、减速以及停止等。和金属弹簧所不同的是，它不会生锈、

也不会自然环境条件下发生恶化、或者造成弹性破裂和损失等。而与橡胶材料相比，具有更大的重复使用性，还能保持很好的弹性。

TPEE 美国杜邦 HTR8136-BK的加工成型性：

TPEE具有优良的熔融稳定性和充分的热塑性，故而具有良好的加工性，可采用各种热塑性加工工艺进行加工，如挤出、注射、吹塑、旋转模塑及熔融浇铸成型等。

在低剪切速率下，TPEE熔体粘度对剪切速率不敏感，而在高剪切速率下，熔体粘度随剪切速率升高而下降。由于TPEE熔体对温度十分敏感，在10³变化范围内

，其熔融粘度变化几倍至几十倍，因此成型时应严格控制温度。

为保证树脂含水量小于0.1%，加工前需鼓风干燥(80-120^oC，6-8h)。

1．挤出成型

采用普通塑料挤出机可以将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材和电线**等。可采用一般渐变式螺杆，长径比 24：1，压缩比为(2.7-4)：1。

2．注射成型

用注射成型技术可以加工成各种形状和尺寸的制品。往复式螺杆型注射机由于能得到温度均匀一致的熔体而优先采用，槽深为渐变式，推荐压缩比3.0-3.5，螺杆长径比(18-24)：1；注射压力80-120MPa，采用慢中速注射。

3．吹塑成型

吹塑成型要求树脂具有较高的熔体粘度和熔融强度。应用聚合物挤出的化学扩链技术，将特殊链段嵌段到TPEE分子链上，制备出能满足吹塑大型特殊制件(如发动机进气风管)的高粘度TPEE。

4．其它成型工艺

TPEE还适用于旋转成型和熔融浇铸成型等工艺。如用旋转成型工艺加工球、小型充气无内胎轮胎等。熔融浇铸成型则有加工费用低、产品尺寸稳定性好的优点。