

西门子扭矩电机维修-黄石

产品名称	西门子扭矩电机维修-黄石
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子伺服电机维修故障包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、过流、过载、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准 一通电就报警 一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损 电机发热发烫维修 电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵维修等。

西门子（SIEMENS）直流伺服电机常见的故障处理 在伺服驱动系统中，电机故障是其中的一部分。故障1：机床在使用中有时出现尺寸不准，并有“过流”报警出现。分析：尺寸不准的原因有间隙过大、导轨无润滑等因素，但有时还出现“过流”，则与电机有关。用摇表测量电机的绝缘，电机有短路现象。处理：拆开电机检查，发现因电刷磨损过度，碳粉堆积，造成对外壳无规则短路，清理干净并修理

后，测量绝缘符合要求，装上后使用正常。该故障在换向器端面结构并垂直安装时出现的机会较多，电刷过软和换向器表面粗糙极易出现，因此对电机能定时保养，或定时用干净的压缩空气将电吹去。

西门子伺服电机轴承过热的原因有哪些？

电机本身：

- 1) 轴承内外圈配合太紧。
- 2) 零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好。
- 3) 轴承选用不当。
- 4) 轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物。
- 5) 轴电流。

使用方面：

- 1) 机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求。
- 2) 皮带轮拉动过紧。
- 3) 轴承维护不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。对低压电机规定应不低于0.5M Ω ，对高压电机规定每千伏工作电压不低于1M Ω 。总结：绝缘电阻越大越好。兆欧表的结构兆欧表是一种专门用来测量电气设备绝缘电阻的便携式仪表。一般的兆欧表主要由手摇直流发电机、磁电系比率表以及测量线路组成。工作原理：将被测电阻RX接入端钮“线路L”和“接地E”之间，这时手摇直流发电机手柄，电流将分为两个回路流动：其中的电流I1从发电机正极RXR1线圈1发电机负极；电流I2从发电机正极R2线圈2发电机负极。 西门子扭矩电机维修-黄石