

# 南昌电炉坩埚生产厂家

产品名称	南昌电炉坩埚生产厂家
公司名称	大城县津大坩埚厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县
联系电话	0316-5962568 13653268638

## 产品详情

南昌电炉坩埚生产厂家，碳化硅坩埚厂家，节能碳化硅坩埚，等静压碳化硅坩埚，熔铜坩埚价格

南昌电炉坩埚生产厂家，使用于电炉，电磁炉，中频炉，燃气炉、生物颗粒炉、燃油炉、焦炭炉、煤炉坩埚的安装

一、安装坩埚前，必须先检查炉膛内部；炉壁和炉底应该是完好无损，必须干燥，没有金属或炉渣附着。如说炉壁或炉底附着水泥或炉渣，必须要进行清理。否则火焰的前进会受到阻碍而使火焰发生偏转，从而造成坩埚局部受热过度，南昌电炉坩埚生产厂家，在坩埚壁上发生氧化或产生小洞。

二、坩埚的底部支撑：

1、安装坩埚时，坩埚的底部支撑必须使用表面平整、足够大的圆柱形底座，底座的直径至少要与坩埚的底部相同，是略大2-3cm，且底座的高度略高于出火口，从而防止火焰直接烧到坩埚底部。否则容易造成底部材料迅速被侵蚀，坩埚变成锥形，或由于坩埚底部受力不均匀而使坩埚开裂。

2、为防止坩埚与底座黏连，可以在坩埚与底座间放一层隔离物

3、在倾转炉中使用底座时，必须保证底座的凸起和坩埚凹槽是互相匹配的。如果底座的凸起太高或者尺寸太大，坩埚底部会受到挤压，必然造成底部破裂，而且在倾倒后，坩埚不能被有效的固定。

4、安装带长浇嘴的倾转炉坩埚时，南昌电炉坩埚生产厂家，要提供高度合适的底座并把坩埚支撑固定好，如果底座支撑不合适，此类坩埚会只靠浇嘴‘悬挂’在炉子内。这样坩埚会从上部断裂掉。

三、坩埚与支撑砖间的空隙；

1、坩埚与支撑砖间的空隙太小，坩埚受热膨胀后会受阻裂开，可在坩埚和炉壁顶部支撑砖间直接放置可燃物（小木片或纸片），在坩埚加热后，可燃物会燃烧掉从而留下足够的空间。

2、对于在侧面排废气的炉子，坩埚和炉壁之间可以用保温棉密封，然后用耐高温水泥固定。这样既

可以防止因炉顶没有完全密封，而使坩埚顶部氧化而裂开，且在坩埚受热向上膨胀时不会受阻裂开。