

东莞进口二手加工中心通关步骤手续

产品名称	东莞进口二手加工中心通关步骤手续
公司名称	宁波卓鹰供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	运输方式:海运或空运 优势服务:一站式进口服务 操作口岸:全国各大口岸
公司地址	浙江省宁波市鄞州区中山东路1083号003幢(41)(42)B012室
联系电话	13735170267 15058859752

产品详情

东莞进口二手加工中心通关步骤手续 二手机械进口清关,卓鹰ZOUIN专业从事二手设备进口代理服务!服务内容:报关清关,CCIC办理,货运订舱,外贸外汇服务,支持全程进口代理服务!数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的一种自动加工设备,两者的加工工艺基本相同,结构也有些相似。数控铣床有分为不带刀库和带刀库两大类。其中带刀库的数控铣床又称为加工中心。 新闻动态:7月19日,封面新闻记者获悉,近日,一批进口冰淇淋乘坐从俄罗斯莫斯科发运的今年首趟中欧班列冷链专列顺利运抵成都铁路港。该批产品自俄罗斯发运,从新疆阿拉山口入境,全程由冷链专柜运输,共计24吨。 二手机械的定义:

1) 未经使用但存放时间过长超过质量保证期的机电产品; 2) 未经使用但存放时间过长部件有明显有型损耗的机电产品; 3) 新旧部件混装的机电产品; 5) 大型二手设备; 有很多公司在没有做好二手设备进口单证的情况下,贸然将二手设备发货至,货到港申报时才被海关提醒,单证不齐,无法申报,导致企业产生大量在码头船公司仓租,柜租,海关罚金。无法正常申报导致不能清关甚至会让企业计划时间里完成布置,无法开工的局面。

二手机械进口清关资料: 1) 进口旧机电产品备案申请书; 2) 申请人、收货人、发货人营业执照(复印件) 3) 装运前预检验申请书; 4) 拟进口旧机电产品清单(按标准格式填写,一式两份,要求以电脑打制。) 5) 进口旧机电产品描述(按网上标准格式填写) 6) 其它材料(8年前制造的旧机电产品原则上均需提供产品彩色图片/照片;制造年限久的设备如在发运前已经维修整理,申请人可提供相关记录与证明); 进口二手大型成套设备、线需提供设备配置图、工艺流程图等资料。(这个十分重要,没有这些资料,大型设备的备案就无法通过!!)。 7) 进口用于销售、或者维修等用途且国家实施强制性产品认证制度、进口质量许可管理以及有其他规定要求的旧机电产品的,备案申请人申请备案时必须提供相应的证明文件。 8) 合同或协议 9) 进口旧机电产品拟备案工作联系单(需办理机电证时提供)

以上资料中,1-5项为必须提供,6-9项必要时提供。 进口二手机械设备流程手续是怎么样的?

- 1, 装运前检验检疫办理并出具相关证书
- 2, 国外起运港做出口手续(出口拖车,订舱,报关,吊柜装船等)
- 3, 货到目的港清关(打单申报,审价,缴税,查验等) 4, 放行后码头拖车提货等手续办理
- 5, 目的地查验(我司或者贵司完成,口岸查验/属地查验完成) 进口二手机械设备通关时间:
 - 1) 商检备案10-20个工作日(可申请加急处理,5--7工作日) 2) 香港中检3个工作日 3) O证办理

5-7个工作日(地方批) 7-15个工作日(国家批) 4) 现场报检3个工作日 5) 报关、审价、出关10个工作日
注意：(一般二手机械进口到放行需要一个半月以上的时间) 知识拓展：最惠国与国民待遇区别在于最惠国待遇必须由条约规定，而不能由国内立法规定；而国民待遇既可以在国内立法中也可以在条约中规定。最惠国待遇是贸易条约中的一项重要条款。 机械设备信息：一表面工程的分类根据表面工程技术涂层和表面处理发展历程把表面工程分为两代，一代主要采用单一技术包括电镀化学镀热喷涂热化学处理沉积以及载能束改性等表面工程技术多年来该类表面工程及其摩擦学的研究取得了巨大进展许多研究成果已获得了应用随着新型工艺如和等的采用具有低摩擦高抗磨性的新型涂层如等应运而生但是只有采用第二代表面工程即复合表面工程才有可能从经济和技术上不断满足高性能新材料的要求按表面技术分类如下。
一.表面热处理及化学热处理。堆焊及热喷涂3.电镀及电沉积4.气相沉积5.高能密度处理6.胶粘非金属涂层
二.表面工程常用方法表面化学法预处理：溶剂清洗，碱洗，碱蚀，酸洗，酸蚀，乳化液清洗，化学抛光，电解抛光，电解清洗等。目的是满足清洁表面(去油、锈、氧化皮)使表面光亮、粗化或满足其他要求，使表面均一。表面机械法精整：喷砂、喷丸、磨光、抛光、光、滚光等目的是清理表面杂质；表面均一及粗化；表面强化(喷丸硬化)热加工相变硬化：火焰加热硬化、激光淬火、电子束硬化等。