

PBT 美国杜邦 SK605 耐老化阻燃级耐磨玻纤增强

产品名称	PBT 美国杜邦 SK605 耐老化阻燃级耐磨玻纤增强
公司名称	苏州嘉力源塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	PBT:杜邦 PBT:品牌经销 PBT:品质保证、原厂原包
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号
联系电话	18625059297 18625059297

产品详情

PBT机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；

PBT耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；

PBT耐溶剂性：无应力开裂；

对水稳定性：PBT遇水不易分解；

PBT塑胶原料电气性能：

绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料）；

介电系数：3.0-3.2；

耐电弧性：120s

成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制品时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。

机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）

PBT塑胶原料注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温

控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

美国杜邦 PBT S600：注塑基本级，非增强级，高粘度，韧性比较S620为佳。

美国杜邦 PBT S620：注塑基本级，非增强级，中粘度，高流动性，加有成核剂。

美国杜邦 PBT XMB 6400：注塑非增强等级，韧性好。

美国杜邦 PBT SK601 SK602 SK603：分别为10%、15%、20%玻璃纤维增强等级PBT,一般用途。

美国杜邦 PBT SK605 SK608 SK609：分别为30%,45%,50%玻璃纤维增强等级PBT，一般用途。

美国杜邦 PBT XB3036：低翘曲，30%玻璃纤维填充等级PBT.

美国杜邦 PBT XMB1076 XMB1077：分别为20%，30%玻璃纤维填充等级混合PBT,低翘曲。

美国杜邦 PBT XB 3037：良好的韧性，30%玻璃纤维填充等级PBT。

美国杜邦 PBT SO 653 SO 655：分别为20%，30%玻璃微珠增强等级，基本用途。

美国杜邦 PBT XMB 1062：50%无机矿物和玻璃纤维填充等级，抗刮痕。

美国杜邦 PBT XMB 1069：未增强阻燃等级，一般用途。

美国杜邦 PBT XMB 6942：未增强阻燃等级，高流动性。

美国杜邦 PBT XMB 1082：未增强阻燃等级，高韧性。

美国杜邦 PBT XMB7918：增强阻燃等级，20%玻璃纤维，耐燃级。

美国杜邦 PBT XMB1058：增强阻燃等级，高韧性，30%玻璃纤维。

美国杜邦 PBT XMB1065：增强阻燃等级，45%无机矿物和玻璃纤维填充，抗刮痕。