

注蜡机注蜡两大步骤

产品名称	注蜡机注蜡两大步骤
公司名称	腾云精铸设备有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	山东省东营市
联系电话	0546-2382236 13905467536

产品详情

第一步，使用注蜡机之前，应该先检查胶模的完好性和清洁性。如果是使用过的胶模，就应该向胶模中喷洒脱蜡剂，以利于取出蜡模。其次应该预热注蜡机，打开气泵，调整好压力和温度。

第二步，注蜡时应将夹板中的胶模夹紧，注意使胶模受压均匀。将胶模水口对准注蜡嘴平行推进，顶牢注蜡嘴后双手不动，用脚轻轻踏合注蜡开关并随即松开，停留1~2秒后，将胶模放置片刻，即可打开胶模，取出蜡模。蜡模取出后仔细检查，如果出现比较严重的缺边、断脚等问题，这样的蜡模就属于废品。如果是一些比较细小的缺陷，则进行蜡模的简单修整即可。

更多产品知识尽在<http://www.dytyjz.com/>