pvc热收缩膜过塑膜生产厂家 山东海纳塑业

产品名称	pvc热收缩膜过塑膜生产厂家 山东海纳塑业
公司名称	山东海纳塑业有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区西周南路55号东方广场B座320室
联系电话	15165169109 15165169109

产品详情

PVC材质的热缩膜和POF材质的热缩膜的区别。相同点：

1.都是遇热可以收缩的。

2.都是透明的。

3.都可以做成收缩袋。

4.都可以用收缩机收缩。

不同点1.PVC的收缩温度要达到100-120度，POF的收缩温度要达到140-160度.

2.由于收缩温度要求不一样，PVC可以用家用的吹风机吹收缩，POF起码也要用热风。所以用家里的吹风机吹来达到收缩效果的亲们，就买PVC材质的热缩膜和热缩袋。

3.PVC热缩膜成品是筒状的，可以从上面的图片看出来。POF热缩膜成品是对折的和单片的，不是筒状的。

4.PVC可以做成两头通的收缩载片和圆弧袋，POF现在还不好做。下图是两头通的收缩裁片和圆弧袋。

PVC薄膜的生产过程如下：

PVC树脂原料开包、检验、过筛、配方—混炼→造粒→挤出厚膜→风冷→热水浴沸水加热→定型筒横向吹胀→夹膜辊熄泡→收卷成热收缩膜。对于无定形聚合物， PVC可以直接由熔融态冷却到高弹态后就进行拉伸，pvc热收缩膜过塑膜批发，冷却后卷取成PVC收缩膜，无需骤冷后再加热。由于透明性优良、容易改性而易满足不同强度和包装性能的要求。电绝缘性能优良、本身具有良好的阻燃自熄性而广泛用于

生产热收缩薄膜，亳州pvc热收缩膜过塑膜，用于印刷标干、电线电缆接头收缩套管、收缩包装用。PVC收缩膜的生产过程如下：

PVC树脂原料开包、检验、过筛、配方—混炼→造粒→挤出厚膜→风冷→热水浴沸水加热→定型筒横向吹胀→夹膜辊熄泡→收卷成热收缩膜。对于无定形聚合物， PVC可以直接由熔融态冷却到高弹态后就进行拉伸，冷却后卷取成PVC收缩膜，无需骤冷后再加热。由于透明性优良、容易改性而易满足不同强度和包装性能的要求。电绝缘性能优良、本身具有良好的阻燃自熄性而广泛用于生产热收缩薄膜，用于印刷标干、电线电缆接头收缩套管、收缩包装用。

PVC膜的生产流程是怎么样的？

PVC膜的生产流程是开包、检验、过筛、配方—混炼→造粒→挤出厚膜→风冷→热水浴沸水加热→定型筒横向吹胀→夹膜辊熄泡→收卷成热收缩膜。

PVC的生产工艺并不复杂，普通的生产线一般由滚压机、印刷机、背涂机和切割机组成，主要是通过滚压机的直动搅拌，滚轴旋转以及高温滚压生产出厚度仅为0.3 mm至0.7mm的薄膜，生产的同时并且通过印刷机在膜的正面印上花色，通过背涂机在膜的背面附上一层背涂。可不要小看这层背涂，它是PVC膜性能的一个重要保证。背涂由特殊材料组成，pvc热收缩膜过塑膜生产厂家，是一种高能亲和剂，正是由于这层背涂，PVC薄膜才能紧紧地和中密板或其它板材融合在一起，十年甚至十五年不开胶。而普通贴面膜的问题就是无法解决膜的脱落问题。由于整套生 产过程都是在高温下(滚压机内温度达到220度)进行的，这就使PVC膜具有高抗光性和耐火性，pvc热收缩膜过塑膜定制，保证PVC膜的高质量。当然，这对生产机器的要求很高，通常一套生产线的生产设备造价约为3千9百万马克，折合约1.6亿元。但另一方面，PVC膜的生产工艺却相当简单，机器产量也很大，所以地看，PVC实际是一种低投入、高产量的产品。

pvc热收缩膜过塑膜生产厂家-山东海纳塑业由山东海纳塑业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东海纳塑业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!