

再生胶脱硫设备安全节能环保型的

产品名称	再生胶脱硫设备安全节能环保型的
公司名称	江苏弘鼎环保设备科技有限公司
价格	600000.00/台
规格参数	
公司地址	如皋市搬经镇朱夏村三组
联系电话	0513-87550899 18752843777

产品详情

橡胶粉脱硫塑化机的工艺及成本核算

光电数控塑化机是采用的航天技术，无论从设备的设计外观还是使用，可以说是达到设想的要求，日产完全可以达到16吨以上，采用高科技计量自动进料、配料，更均匀合理，减少了活化剂、软化剂的用量，改用新型复合型软化剂，均匀喷洒在胶粉上，在高温及机械剪切力的作用下，达到均匀混合的目的。进入塑化机，所生产出来的胶粉，拉伸强度达到16mpa以上，伸长率580左右，门尼可降到60左右，这是我们近一个月来的试验数据证明的，并得到用户及多个同行的确认及肯定。从我公司和几家安装调试的厂家计算脱胎硫一吨塑化胶粉的用电是70度，轧胶8-9遍就可以达到高强力的指标，总耗能是680度电。按电价是每度7角，生产10mpa左右的，伸长率380左右，轧胶6遍，电费总耗370元左右一吨。每条线用工可减少2人，从几家大的轮胎生产厂家使用证明，完全符合生产工艺要求。

下面我们再仔细算另外一笔账：按我们当地的价格计算，原来应用传统工艺设备生产一吨胶粉用工、电、煤总费用大约240元，而现在采用我们的新型塑化机，成本如下：

(1)今年的胶粉价2350-2850元/吨；电费0.8元/度；人工100元/天

(2)一条生产线日产26目钢丝胶12-15吨；每吨电耗80度以内；人工20元/吨

(3)煤焦油2600-2900元/吨；活化剂16500元/吨

(4)一吨胶粉生产：

1吨胶粉+0.2吨煤焦油+0.002吨活化剂=1.2吨

2350胶粉+520元煤焦油+33元活化剂+80元电费+24元人工=3007元

3007元 ÷ 1.2吨=2505元/吨

成本胶粉塑化后指标一般为拉伸11.5pm，伸长率420，门尼60左右

(5)如轧胶则普通胶片4-5遍，电费200元，人工费50元，市场3800-4200元/吨

粉细内胎胶7-8遍，电费400元，市场价4200-4900元/吨

如高档14pm以上的成本每吨3500元/吨左右，一般市场价格5600元左右

(6)总需投资：

两台精炼机或一台精炼机加一台滤胶机即可加塑化机一台总投资100-110万,两个月应收回投资。

7)我公司进行人员培训和产品生产，长期服务不出胶片直接进入密炼车机，热混炼，这样即节省电费（一吨混炼胶可节约300-500）又减少混炼时间，还减少了机械磨损,胶料的分散性能还好，混炼的胶片指标稳定,提高了橡胶制品的质量，日产30吨，投资在220万元左右。