

液化气检测仪 “液化气泄漏检测仪”

产品名称	液化气检测仪“液化气泄漏检测仪”
公司名称	临沂市兰山区嘉春机电有限公司
价格	1500.00/套
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区金雀山路159号
联系电话	0539-2022113 13563954655

产品详情

液化气检测仪“液化气泄漏检测仪”，(0539-2022113, 13563954655连经理)液化气浓度报警器可以准确检测到液化气气站泄漏的气体浓度值，属于小总线制通讯，布线简单，节省成本，液化气浓度报警器根据探测器的安装数量，有4容量，5-32容量等进行选择，客户也可以根据后期采购的需要，有针对性的选择主机，后期直接购买探测器就可以满足需求，液化气浓度报警器，液化气泄漏报警器，液化气报警器都属于检测液化气泄漏的气体报警仪，是燃气站，液化气站，化工行业等必不可少的一款安全装备。

液化气浓度报警器特点：1.先进的微机处理技术；2.系统容量：1~4路；3.巡检方式工作；4.四总线信号传输：电源正极，电源负极，通信线LA,通信线LB；5.四通道实时浓度显示；6.高亮LED数码管显示；7.实时时钟显示，掉电不丢失；8.报警优先于故障，探测器故障报警，报警自动保持；9.采用RS485工业现场总线，防雷保护。

液化气浓度报警器技术指标: 检测气体：液化气气体 工作方式：自动巡检
输出电压：[DC12V@1.5V](#)（给探测器供电）通信接口：RS485 工作电压：AC220V/50Hz
通信距离：< 1500米 报警功能：2级报警，可自由设置一级报警点 采样速率：< 4路/秒
报警声音：110声音报警；120声音故障 系统容量：1~4路 显示方式：四通道浓度同时显示
显示误差：不超过±5% 使用环境：温度-10 ~ +50 相对湿度30%~95% 重量：约3kg 尺寸：350mm长×230mm宽×78.5mm厚 产品执行标准：《GB16808-1997》

液化气，液化石油气的气态密度是空气的1.5~2倍，易在大气中自然扩散，并向低洼区流动，聚积在不通风的低洼地点。液化石油气液态的密度约为水的密度的一半。液化气浓度报警器由高端CPU和高精度A/D转换器设计而成。红外线手操器智能调校，无需开盖调校，使用方便,响应时间快、工作稳定,当被检测的气体浓度超过报警设定值时，发出声光预警、报警，同时启动外控消防设备或其他安全防护设备，从而阻止或降低现场危险程度的延续，达到自动排除险情报的目的。

液化气检测仪“液化气泄漏检测仪”