

预应力塑料波纹管生产线 佳森供应

产品名称	预应力塑料波纹管生产线 佳森供应
公司名称	青岛佳森塑料机械有限公司
价格	120000.00/普通
规格参数	
公司地址	山东 胶州市 胶西工业园平成西路58号
联系电话	86-053285212181 13964225913

产品详情

青岛佳森塑料机械有限公司是一家专业生产预应力波纹管设备的公司，公司从事塑料行业数十年，在塑料行业有自己的专用设备，值得新老客户信任。

一、用途及特点 1

波纹管成型机是针对聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯EVA等热塑性的波纹管的成型设备。 2

波纹管成型机采用变频调速，调速范围广，运转平稳更换模块后可产生多种型号的波纹管。

二、主要技术参数 电机功率：2.2KM 减速机型号：XW-3-35 最高成型转速：每分钟6米

冷却方式：风机冷却180W 2台 三、主要结构和传动 1

波纹管成型机主要有托板，变速器，行星摆线减速机、电机、模块组成。 2

传动方式是由电机拖动行星摆线减速机，然后再传递给变速器，由变速器使模块运转的设备。

四、搬运及安装 1 搬运是应把上部滑动部分固定后再由叉车或吊车吊装，以防上部滑动后侧反。 2

安装应把设备下面垫平应成型机稳定，工作时不应有摆动现象。 机器的试车要有熟悉工艺的操作者进行，以防损坏模块及设备，试车先把减速机，变频箱加注40#齿轮油（至油标线）。然后启动电机动转，

使模块运转平稳，间隙得当后方可正常生产。 六、开机顺序 把波纹管成型机与机头调整好，先把气堵放好后，把机器推正正常位置。启动波纹管成型机，主机启动同时，打开充气开关，使波纹管成型后，调整气压，使产品正常。

七、维护与保养 波纹管成型机表面清洁，上面禁放任何物品，行星摆线减速机三个月更换一次润滑油，减速机半月更换一次让你花有，链条鱼调速块之间每小时润滑3次。

联系人：宋坤 13964225913