塑料异型材设备-青岛佳森专业生产塑料异型材设备

产品名称	塑料异型材设备- 青岛佳森专业生产塑料异型材设备
公司名称	青岛佳森塑料机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	山东 胶州市 胶西工业园平成西路58号
联系电话	86-053285212181 13964225913

产品详情

自20世纪80年代以来,我国塑料异型材设备、PVC塑料门窗行业发展迅速。在引进国外先进设备、消化吸收国外先进技术的同时,我国科技人员也研究开发了大量新技术、新设备,积累了丰富的经验。这些实用技术和宝贵经验曾通过多种方式传播和应用,受到业内人... 塑料异型材设备产品联系人：宋坤
电话：13964225913 塑料门窗作为新时代的建筑节能门窗,其产品以其固有的优势越来越受到人们的亲.为塑料门窗的推广和普及提供了有利的条件。但人们对其提出了更高的要求，不仅仅局限于使用性能方面。而且随着人们对生活的个性化和彩色化追求，对门窗传统的单一白色提出异议，颜色的单一化使塑料门窗在使用中很难达到与内外墙装饰装修的和谐统一，削弱了塑钢门窗的装饰能力。为此，彩色型材应运而生，不但美化了建筑，也给予设计师们更大的想象空间，赋予室内装璜更有特性的配色背景，为住房们创造了温馨的环境。
目前，在市场上彩色门窗的生产较为流行的四种生产方式主要是:通体着色、双色共挤、覆膜和喷涂。现就以上通体法、共挤法、喷涂法加工方法摘其要点简述如下1、通体法（共混）彩色塑料门窗型材：通体法（共混）彩色塑料门窗型材是传统的但目前应用日渐减少的方法，其特点如下：① 生产通体一色的PVC型材是挤出生产很普通的制造方法，生产方法简便易行，不需特殊装备，只要在PVC配料中加入相应的颜料（或母料）即可，设备投资少，同时为组装门窗提供便利。因其清角后仍为原色，清角后的焊缝失去表面光泽的缺陷可以弥补。②
颜料在高速搅拌时与各组分原材料一起加入，一般情况下混合效果能满足制品要求。 ③
型材及生产线产生的废料均可清净后回收使用。 不足之处：① 最小产量受限制，是其最大的缺憾，因PVC型材组装门窗的特点，每一系列的门窗至少需要6种以上型材方能组装成成品，所以模具更换频繁使原材料、动力、人工费等消耗提高，成本提高，劳产率降低。 ②
混料系统、挤出成型系统清洗繁重、耗时、费工。 ③ 制造彩色型材用颜料与PVC基材组分一起经过热历程与剪切作用，要求颜料不仅有优秀的热、光稳定性，还要耐HCL，因此对颜料的选用比较苛刻。 ④
在挤出机排气口加入色浆使PVC型材着色的方法，有些色浆的加入会影响制品的热变形温度及阻燃性。 ⑤ 制造彩色型材特别是符合客户要求的颜色时，需要有相应的工艺技术人员，需要有调色装置或实验手段，企业才能有自主权。 由于彩色通体型材受挤出产量的限制，所以虽然有生产方法简单，设备投资相对较少等诸多特点，仍然使市场占有率呈下降状态，相信当白色塑钢门窗一统天下的局面逐渐被打破，彩色门窗成为装点城市的主流后，彩色通体型材还会再度兴起。