

# CWHM 5-6180-87 CNHM02-507R-5日本SUMITOMO住友减速机

产品名称	CWHM 5-6180-87 CNHM02-507R-5日本SUMITOMO住友减速机
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

## 产品详情

其特征是所述的后保护罩(6)上设有辅助定位槽(13)，导向螺钉(2)穿过辅助定位槽(13)后固定在锯片罩壳(3)上。

3. 根据权利要求1或2所述斜切割机后保护装置，其特征是所述后保护罩(6)上的外拉工作斜面(10)与水平夹角控制在30度至60度之间，内推工作斜面(11)与水平夹角控制在10度至30度之间。

专利摘要本实用新型公开了一种斜切割机后保护装置，包括拉杆组件(1)、锯片罩壳(3)、电机(8)、锯片(9)，所述的锯片罩壳(3)通过铰接螺钉(4)与铰接孔(12)的配合铰接有后保护罩(6)，后保护罩(6)上设有与锯片(9)相对应的槽口(7)，后保护罩(6)上设有拉簧固定端(14)，拉簧(5)连接在铰接螺钉(4)与拉簧固定端(14)之间，后保护罩(6)上设有外拉工作斜面(10)和内推工作斜面(11)。采用本结构后，解决了现有斜切割机不能自由来回切割的弊病，具有结构简单合理、安装方便、安全可靠、内推和外拉两个方向都可自由来回切割等优点。

减速机 FC/F1C/F2C GS ANFX系列住友SUMITOMO减速机 BHH/GHHB/CHHB  
BHHP/GHHBP/CHHBP系列

CNV-5117 1/87 CNH-5097 1/25 CNHM05-5087-AV-6 F-8YB-1 CHHM2-6175DA-B-473 CWHM 5-6180-87  
CNHM2-5127-59 CHVM30-6265DA-AV-231 A9M40J CNHM02-507R-5 RNYM-05-1320-B-50 LVYM2-4C14DB-  
EPY5-B-364 VLPSX-008P2-SBA-0301耐压防爆型 CNVM01-5097-ES-15 CNHM01-5097-ES-15  
CNFM05-6075-17 CNHM5-6115-B-6 CNHM5-6125-B-8 CHHM1-6105-AV-B-35 CNHM2-6120-B-35  
CNHM5-6125-B-6 CHHM15-6215-B-87 TC-F/FB-2D HF3214-A40 CNHM05-5087-AV-B-21/J2NSLA  
RNHMI-43L-AP-B-60/J2NTLA RNYM05-1320-B-30 CNHM02-507R-5 RNFM006-07L-15 RNYM2-1420-B-25  
C17VM20-6205-59 CHHM3-6170DB-B-273 CNVM03-6065-17 CNHM02-5077-35 CNHM05-5107-87  
CNHM1-6110-43 CNHM05-6110-51 CHHM2-6130-43 RNYM2-1420-25 RNYM02-1220-40 RNYM2-1531-B-80

日本PASCAL帕斯卡DNK4200-50

日本PASCAL帕斯卡DNK4200-100

日本PASCAL帕斯卡DNK4200-125

日本PASCAL帕斯卡DNK6600-80

日本PASCAL帕斯卡DNK6600-100

日本PASCAL帕斯卡DNK6600-125

日本PASCAL帕斯卡DNK9500-32

日本PASCAL帕斯卡DNK9500-38

日本PASCAL帕斯卡DNK9500-80

日本TOYOOKI丰兴齿轮泵:TCP2、TCP3、TCP4、TCP5、TCP22、TCP23、TCP24、TCP 25、TCP33、TCP34、TCP35、TCP44、TCP55、TCM2、TCM3、TCM4、TCM5、TCP2T、TCP3T、TCP4T、TCP5T等系列

夹具是机械加工不可或缺的部件，尤其在模具行业，在机床技术向高速、精密、复合、环保方向的带动下，夹具技术正朝着高精度、高效、模组、组合、通用、经济的方向发展。目前在国外作为高精密、高效率的辅助夹具广泛应用于模具制造行业中，以其独特的定位精度和柔性系统在电火花加工、电脑数控机床加工及线切割、研磨加工中，但目前的国内市场上的应用仅局限于单件，虽然定位精度很高，但效率及使用成本上还有很大的提高空间。通常，生产汽车内外饰件模具，一般都是大中型模具。电火花加工、电脑数控机床加工用的电极有时有几百个，如按传统的治具使用，进行单件加工，生产效率远远达不到我们的使用要求。