

QT51-100-A QT61-160-A QT42-31.5-A日本SUMITOMO住友齿轮泵

产品名称	QT51-100-A QT61-160-A QT42-31.5-A日本SUMITOMO住友齿轮泵
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

斜切割机是一种应用非常广泛的台式切割工具，市场需求量大。目前使用的斜切割机由于受安规的限制，使机器的切割能力没有充分发挥，有部分机器能够避免此缺陷，但又存在另一缺陷——拉杆只能向单一规定方向推动来切割工件，在切割能力比较大时，市场同类机器只能向内推方向运动，这样不仅给操作者带来不便，而且降低了工作效率；因此开发一种符合安规的情况下不受方向限制，内推和外拉两个方向都可自由来回切割的斜切割机已成为业内一道难题。为此，许多生产厂家及有识之士针对上述问题进行了研究和开发，但至今尚未有理想的产品在市场上面世。

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT23-8F-Z

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT31-20-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT31-25-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT31-31.5-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT41-40-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT41-50-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT41-63-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT51-80-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT51-100-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT51-125-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT61-160-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT61-200-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT61-250-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT22-4-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT22-5-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT22-6.3-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT22-8-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT32-10-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT32-12.5-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT32-16-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT42-20-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT42-25-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT42-31.5-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT52-40-A

日本SUMITOMO住友齿轮泵QT52-50-A

日本SUMITOMO住友QT52-63-A

日本SUMITOMO住友QT62-80-A

日本SUMITOMO住友QT62-100-A

日本SUMITOMO住友QT62-125-A

日本SUMITOMO住友QT23-4-A

日本SUMITOMO住友QT23-5-A

日本SUMITOMO住友QT23-6.3-A

日本SUMITOMO住友QT23-8-A

日本SUMITOMO住友QT33-10-A

日本SUMITOMO住友QT33-12.5-A

日本SUMITOMO住友QT33-16-A

日本SUMITOMO住友QT43-20-A

日本SUMITOMO住友QT43-25-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT43-31.5-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT53-40-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT53-50-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT53-63-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT63-80-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT63-100-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT63-125-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT31-20F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT31-25F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT31-31.5F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT41-40F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT41-50F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT41-63F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT51-80F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT51-100F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT51-125F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT61-160F-A

日本SUMITOMO住友液压泵QT61-200F-A

日本TOYOOKI丰兴电磁阀 双联阀 柱塞泵 齿轮泵 比例阀 液压阀 叶片泵

日本TOYOOKI丰兴电磁阀型号 AD-SL222-303D, AD-SL222-304D , AD-SL222-506D, AD-SL222-508D , AD-SL222-810D, AD-SL222-812D, AD-SL222-916D , AD-SL-231-101D,AD-SL231-102D,AD-SL231-303D,AD-SL231-304D,AD-SL231-506D,AD-SL231-508D AD-SL231-810D, AD-SL231-812D,AD-SL231-916D AD-SL041-303D,AD-SL041-304D,AD-SL041-506D,AD-SL041-508D,AD-SL041-810D,AD-SL041-812D AD-SL041-916D AD-SL122(E)-303B , AD-SL122(E)-304B , AD-SL122(E)-506B , AD-SL122(E)-508B , AD-SL122(E)-810B , AD-SL122(E)-812B , AD-SL122(E)-916B , AD-SL122(E)-303B , AD-SL222(E)-304B , AD-SL222(E)-506B , AD-SL222(E)-508B , AD-SL222(E)-916B , AD-SL222(E)-810B , AD-SL222(E)-812B

发明内容为了克服现有斜切割机存在的上述弊病，本实用新型的目的是提供一种结构简单合理、安装方便、安全可靠、内推和外拉两个方向都可自由来回切割的斜切割机后保护装置。本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案，它包括拉杆组件、锯片罩壳、电机、锯片，所述的锯片罩壳通过铰接螺钉与铰接孔的配合铰接有后保护罩，后保护罩上设有与锯片相对应的槽口，后保护罩上设有拉簧固定端，拉簧连接在铰接螺钉与拉簧固定端之间，后保护罩上设有外拉工作斜面和内推工作斜面。

为了保证后保护罩在一定的范围内运动，所述的后保护罩上设有辅助定位槽，导向螺钉穿过辅助定位槽后固定在锯片罩壳上。

为了保证后保护罩旋转灵活，所述后保护罩上的外拉工作斜面与水平夹角控制在