

# RCO催化燃烧器

产品名称	RCO催化燃烧器
公司名称	河南郁青环保设备有限公司
价格	16888.00/台
规格参数	品牌:郁青 型号:RCO 产地:河南
公司地址	河南省许昌市禹州市颍川街道贵园1806号
联系电话	15130732222

## 产品详情

RCO催化燃烧器是在催化剂的作用下，将VOCs在200 ~ 400 的低温条件下为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，是净化碳氢化合物等废气、恶臭的手段之一。在废气特别是回收价值不大的废气净化方面，比如化工、喷漆、绝缘材料、漆包线、涂料生产等行业应用较广。

技术原理：

本净化装置是根据吸附和催化燃烧(节能)两个基本原理设计的，即吸附浓缩—催化燃烧法。该设备采用双气路连续工作，设两个或多个吸附床可交替使用。一个催化燃烧室，先将废气用炭吸附，当快达到饱和时停止吸附操作，然后用热气流将物从炭上脱附下来使炭再利用；脱附下来的物已被浓缩(浓度较原来提高几十倍)并送入催化燃烧室催化转化成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O排出。

RCO催化燃烧设备广泛用于石油、化工、橡胶、涂装、印刷等行业车间里挥发出的废气净化处理中，苯类，醇类，醚类等废气均能净化。该装置系统设计完整，附属设备配套型强，自动化程度高。它能净化车间环境、污染、改进劳动操作条件，并能解决二次污染。适用于低浓度(50~1000ppm)且回收经济价值不大，不宜采用吸附回收处理的废气，尤其对大风量的处理场合。处理大风量低浓度废气等特点，浓度稍高时，还可进行二次余热回收，降低生产运营成本。

RCO催化燃烧设备由预处理装置、预热装置、催化燃烧装置组成。

**废气预处理：**为了避免催化剂床层的堵塞和催化剂中毒，废气在进入床层之前要进行预处理，以除去废气中的粉尘、液滴及催化剂的毒物。

**预热装置：**预热装置包括废气预热装置和催化剂燃烧器预热装置。因为催化剂都有一个催化温度，对催化燃烧来说称催化剂起燃温度，要使废气和床层的温度达到起燃温度才能进行催化燃烧，因此，要设置预热装置。但对于排出的废气本身温度就较高的场合，如漆包线、绝缘材料、烤

漆等烘干排气，温度可达300℃以上，则不必设置预热装置。

催化燃烧装置：一般采用固定床催化反应器。反应器的设计按规范进行，应便于操作，维修方便，便于装卸催化剂。

RCO催化燃烧设备内设加热室，启动加热装置，进入内部循环，当热气流达到沸点时，从活性炭内跑出来，进入催化室进行催化分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，同时释放出能量。利用释放出的能量再进入吸附床脱附时，此时加热装置停止工作，废气在催化燃烧室内维持自燃，尾气，循环进行，直至从活性炭内部分离，至催化室分解。获得催化分解处理。

催化燃烧是用催化剂使废气中可燃物质在较低温度下氧化分解的净化方法。所以，催化燃烧又称为催化化学转化。由于催化剂加速了氧化分解的历程，大多数碳氢化合物在300~450℃的温度时，通过催化剂就可以氧化。

RCO催化燃烧设备主要由热交换器、燃烧室、催化反应器、热回收系统和净化烟气的排放烟囱等部分组成。其净化原理是：未净化气体在进入燃烧室以前，先经过热交换器被预热后送至燃烧室，在燃烧室内达到所要求的反应温度，氧化反应在催化反应器中进行，净化后烟气经热交换器释放出部分热量，再由烟囱排入大气。