

轴承裂纹探伤检测 法兰焊接质量渗透检测

产品名称	轴承裂纹探伤检测 法兰焊接质量渗透检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

轴承裂纹探伤检测 法兰焊接质量渗透检测

磁粉检测原理：铁磁性材料工件被磁化后，由于不连续的存在，使工件表面和近表面的磁感应线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，在合适的自然光或黑光灯下形成目视可见的磁痕。

用途：检测铁磁性材料和工件近表面和表面的折叠、夹渣、裂纹、夹层等，并能够确定缺陷的大小、位置和形状。优点：操作方便，简单，灵敏度高，速度快。局限性：铁磁性材料，对非铁磁性材料不适用，探伤前需对工件先进行清洁，涂层若太厚容易引起假显示，某些应用需要在探伤之后对工件进行退磁处理，且缺陷深度难以确定。

渗透检测原理：渗透剂在毛细管作用下，渗入表面开口缺陷内；在去除工件表面多余的渗透剂后，通过显象剂的毛细管作用将缺陷内的渗透剂吸附到工件表面形成痕迹，从而显示缺陷的存在，这种检测方法称为渗透检测。局限性：污垢、涂覆金属及涂料等表面层可能掩盖缺陷，孔隙表面的漏洞容易导致显示不真实；探伤前需要对工件进行清洁；缺陷深度无法确定；对于疏松多孔性材料不适用。