

# 屠宰污水处理设备 操作方便 按需定制 厂家

产品名称	屠宰污水处理设备 操作方便 按需定制 厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一、屠宰污水处理设备的简介：

屠宰过程中将产生一定量的废水，废水主要来自屠宰后的清洗、解体冲洗和地面冲洗以及牲畜粪便废水等，废水中含有大量的\*\*物质，其中包括，动物粪便，血液、畜毛，碎皮肉和油脂等\*\*物，属于高浓度\*\*废水，如果不经过处理直接排入水体，将造成水体严重营养化，破坏水体自身能力，严重影响周围环境，本设备的开发公开了屠宰污水的处理方式，涉及的污水技术处理领域中包括，干湿分离、絮凝沉降、脱色和去除氨氮的步骤，通过混合催化水并配以絮凝。除氨氮，除色等工艺大幅度提高屠宰污水的处理速度，处理时间、降低此类污水的处理成本，有利于解决屠宰厂产生的污水排放问题。

### 二、屠宰污水处理设备的处理步骤:

步骤1，将屠宰场污水进行干湿分离，排出固体渣滓部分，将液体污水送入混合装置中与催化水安装2:1的比例混合，并向液体污水和催化水的混合液中加入絮凝剂进行混合，然后进行沉降处理，将沉降后的沉渣排出，将液体部分送入下一步骤;

步骤2，向经过步骤1处理后的液体部分中添加絮凝剂进行二次絮凝沉降处理，将处理后的沉渣排出，将液体部分送入下一步骤;

步骤3，向经过步骤2处理后的液体部分中添加明矾稀释液并进行搅拌混合沉降处理，将处理后的沉渣排出，将液体部分送入下一步骤;

步骤4，向经过步骤3处理后液体部分加入明矾稀释液和去氨氮剂进行混合沉降处理，沉降处理过程中向混合液中进行曝气，沉降后将沉渣排出，将剩余液体排入集水池即完成污水处理过程。

### 三、屠宰污水处理设备的设计特点：

(1) 一级处理，排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大的悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞，然后流入隔油沉淀池，废水中含有的泥沙可以通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐，油脂则漂浮在水面，可以人工捞出，由于其废水水质水量波动大，以确保后续处理效果和运行稳定，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量，保证系统运行平稳，废水中的血污、油脂、油块等通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理，对于屠宰废水中难以降解，浓度较高的CODCr、BOD5、采用生化处理，设备中的水解酸化-好氧生物处理技术，主要目的是将大分子的\*\*物分成小分子\*\*物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

(3) 三级处理，好氧处理后流出的水，溢流到沉淀池中，沉淀后清水流到消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

### 四、屠宰污水处理工艺分析

根据废水的特性和对水的处理要求，废水处理工艺需要采用物理化生化处理工艺。废水的CODCr色度高，油浓度很高，油附着在生物膜的表面，造成废水和生物膜之间的接触被阻塞，因此生化去除效率减少。废水中含有大量的畜毛，肉和骨头。碎屑，内脏残渣，未消化的食物和粪便也不易生化。因此，对废水进行必要的预处理和物理化学处理，以使进入生物处理结构的悬浮固体和油脂含量降至低，然后进行生物化学处理，于屠宰场的屠宰主要集中在夜间，因此处理过程是在废水排放特性，废水性质和当前结构的前提下制定的。为了减轻后续处理设备的负荷，须设置较大的调节水箱来调节水质和水量，以确保整套设施的正常运行并减少后续工作。来自设施的冲击负荷由调节罐收集，并通过泵，泵送到后续的处理设施。废水经过\*\*处理后，废水中仍然包含大部分高分子\*\*污染物，因此需要进一步降解为小分子物质，以准备后续的好氧生物化学，并考虑氨氮量和废水中的磷，须装备好氧-缺氧，交替操作环境以实现硝化-反硝化作用，以达到脱氮除磷的作用。

在此，通过设置水解酸化槽，将之后的好氧处理水部分地回流至水解酸化槽。

废水通过水解酸化池后，进入需氧池。在此，好氧罐分为两个部分。优势在于，在不同的好氧区域中，微生物会根据不同的环境在空间上分布，并且具有针对性的去除效果。在\*\*通过各种生化处理设备处理废水后，\*\*污染负荷大大降低。但是，废水中的色度仍然难以达到标准。为了去除色度并考虑减少COD以及减少氨氮和总磷，在此设置了一个凝结沉淀池并添加了目标试剂。

沉淀池从水中出来，进入消毒池，然后达到终的排放标准。

### 五、屠宰污水处理设备服务承诺：

、为安装的全过程提供监督服务和技术指导，对设备安装完成状态进行确认，经供方确认安装正确后进入下一步调试阶段。

、供方与需方共同制定调试方案，并负责调试,对调试设备做必要的技术指导和技术支持。

、在安装、调试期间,供方技术人员详细讲解技术文件，进行必要的\*\*操作，解决技术难题，解答需在合同范围内提出的技术问题,负责对买方操作、维修人员在现场进行业务培训。