

# 新余牛胶骨胶颗粒 牛皮胶木工胶动物胶明胶骨胶牛水胶粒 工业环保骨胶

产品名称	新余牛胶骨胶颗粒 牛皮胶木工胶动物胶明胶骨胶牛水胶粒 工业环保骨胶
公司名称	南昌市西湖区金润广场全友化工产品经营部
价格	6320.00/吨
规格参数	国标:国标 袋:袋 国产:国产
公司地址	南昌市西湖区金润广场O1015 (第1层)
联系电话	18979199917 18979199917

## 产品详情

将骨料轧碎至平均为1~8cm大小的碎块,用苯、[石油醚](#)等[有机溶剂](#)进行[骨油](#)的萃取,使骨料中的脂肪

含量降至1%以下,一般为0.3~0.5%左右,然后在一个[转鼓](#)中使骨料相互摩擦,以使表面上残余的肉和筋等分离。

再装入漂白罐中,加水并通入[二氧化硫](#)气。二氧化硫溶于水而生成[亚硫酸](#),除有漂白作用外还有[灭菌](#)和[酸处理](#)

作用。二氧化硫使骨料中的部分[磷酸钙](#)转变为[磷酸二氢钙](#)而溶解于水中,这样可使[骨质疏松](#)

而便于用水萃取。这一工序在一些生产企业中俗称[熏骨](#)。经二氧化硫处理和水洗即送去萃取。萃取在

0.25MPa左右的压力下进行,因此温度较高。[萃取器](#)

一般以6~8个为一组,定时将[萃取液](#)

逐罐逆向流动。从新装料的萃取器抽出的是\*浓的萃取液。萃取液经过滤后再蒸发浓缩到50%左右。加入适当的[防腐剂](#)后冷却形成凝胶,烘干成为骨胶。

骨胶使用

## 编辑 播报

使用骨胶时，先用体积相等或略多的水（\*\*用热水）将骨胶浸泡10小时

左右，使**胶块**

变软，然后加热至75 左右，使其成为胶液即可使用。胶与水的比例应根据所需黏度而定，如水多黏度低而稀：加水少黏度就高而稠。热胶时胶温不宜过高，温度超过100 则会因分子降解而使黏度下降，胶老化变质。骨胶在使用中有微量沉淀，所以要边用边加水进行必要的搅拌，以调节黏度和流动性。热胶

时必须采用浴热方法，决不可用储存胶的容器**直接加热**。

骨胶要保持在一定温度条件下才可使用，因此，当使用中需加水时，加入的水与胶体温度应基本相同，不可加入冷水。因为骨胶要保持一定温度（75 ± 10 ），加入冷水后胶水的温度骤降会出现凝条块状，而影响黏结效果。使用

骨胶时涂胶速度要快、均匀，不要一次蘸胶过多造成**胶层**不平、渗透联粘**漏胶**等问题。

(可开增值税发票) 全国可发