

PBT 日本宝理 3216 ED3002 阻燃级

产品名称	PBT 日本宝理 3216 ED3002 阻燃级
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	日本宝理:日本宝理 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

1 PBT的工艺特性：

PBT具有明显的熔点，熔点为225～235℃，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

2 PBT的注塑：

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定注射量的30%～80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15～20，压缩比为2.5～3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

3 PBT制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7% ~ 2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具温度不能超过100 。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。