

160kw超音频加热设备_超音频感应加热机（机床导轨热处理专用设备）

产品名称	160kw超音频加热设备_超音频感应加热机（机床导轨热处理专用设备）
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-86620222 13137705286

产品详情

设备名称：160kw超音频加热设备_超音频感应加热设备 功率：160kw 品牌：国韵电子

技术咨询：张明国 13676966912

产品的主要特性：功率可调，感应加热，加热速度快，效率高，大幅度节能省电、温度更容易控制，加热范围广、适用性强，只对金属感应加热，更安全，更环保！

设备的主要应用范围：

- 1、直径50mm以下圆钢的透热锻造。
- 2、直径400mm盘类、150mm以下的轴类淬火。
- 3、各种导轨淬火（机床导轨淬火、车床导轨淬火、刨床导轨淬火）

设备操作面板设计：

- 1：具有缺相、水温、水压、过流、过压报警功能，对设备全面保护。
- 2：相应操作器件，方便员工操作。
- 3：适时显示设备参数。

设备的主要技术参数：

工作电源 三相380V/50Hz 冷却水流量（主机） 32L/Min（0.1MPa）

工作电压范围 360V ~ 420V 冷却水流量（变压器）
29L/Min（0.1MPa）

最大输入电流 220A 冷却水压
0.1 ~ 0.3Mpa。

最大输出功率 160KW 主机重量 85Kg

振荡频率 15 ~ 35KHz 变压器重量 105Kg

效率 90% 主机外形尺寸（mm³） 650 × 480 × 1440

负载持续率 100% 变压器外形尺寸（mm³）
500 × 800 × 580

设备的外观：

整机设计简洁、美观大方，操作方便、显示清晰。分体结构，适用于各种环境下工作。下图：

设备的主要特点：

- 1、采用IGBT为主器件、全桥逆变；100%负载持续率设计，可连续工作。
- 2、保护功能完善，可靠性高；体积小、重量轻、安装简单，操作方便。
- 3、采用频率自动跟踪及多路闭环控制。
- 4、取代氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉等加热方式。
- 5、可远控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作。

服务宗旨：

免费试样、免费安装调试、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。

设备厂家：

郑州国韵，位于郑州高新技术开发区，成立于1990年，是河南省高新技术企业，年产2000台，畅销全国，并出口日本、台湾等多个国家和地区。公司坚持质量第一、服务为本的宗旨，为客户提供高质量的产品和完善的售后服务。热忱欢迎新老客户莅临考察参观、试验，公司总部地址：郑州高新技术开发区银

屏路9号。

具体产品参数、具体应用工艺可来电详询公司专业技术人员，我公司技术人员24小时提供技术支持服务！

联系人：张明国13676966912 0371-60991929 传真：0371-67980525 QQ：648469895

超音频加热设备网址：<http://www.zzguoyun.com>

公司商铺：<http://zgxtt.cn.alibaba.com>

高频淬火网站：<http://www.zzgpjrsb.com>

超音频感应加热设备视频中心：http://www.zzguoyun.com/product/list_10_1.html