价格厦门打码机|厦门生产日期打码机|厦门自动打码机鑫四方

产品名称	价格厦门打码机|厦门生产日期打码机|厦门自动打码机鑫四方
公司名称	厦门鑫四方包装机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门厦门市同安区工业集中区建材园13栋108
联系电话	0592-7238377 18965150038

产品详情

【价格】厦门打码机|厦门生产日期打码机|厦门自动打码机鑫四方 HP-241B型电动热打码机系台式半自动打码机，引用国际先进的热打码技术，采用热打印色带代替油墨打印。可在任何软包装材料除金属材料上打印出清晰的字符，该机使用简单，维修保养方便。 厦门市鑫四方包装机械（www.xsfbz.com）位于魅力鹭岛厦门，是一家从事经营热收缩机、封口机、有色印字打码机、真空包装机、捆扎打包机、封箱机、定量称重机、食品机械及包装设备的专业生产销售公司。并可以按客户要求定制各种包装机上配套使用的有色印字打码机、铜字、钢字、锌合金字和不同规格及颜色的墨轮、色带、打包带、胶带等。
使用方法 1、安装色带：旋松放卷滚筒上的夹紧螺母不必拧下，取下有机玻璃活动挡盘，装上热打印色带，套上活动挡板，挡板应紧贴热打印带侧面，绕好色带，旋松收卷滚筒上的夹紧螺母，取下活动挡板，装上空纸芯筒，将一小段带头，用不干胶粘在空纸筒上，套上活动挡板，旋紧夹紧螺母。 注意：色带有油墨的一面粗糙面应朝向被打印材料。2、温度调节：根据被印材料的品种，调节温度调节旋钮，机器预热时间15-20分钟，若急用可先将温度调至最大值，待温度达到后再调回原位置，可缩短预热时间。3、打印：机器调节预热好后，即可打印，打印操作方法可根据操作者的习惯自行决定。对于比较薄的薄膜材料，可将小叠薄膜总厚度不得超过0.5mm放入打码机，打好一张抽出一张，对于较厚的材料如纸盒，以单张打印为佳。 注意事项 1、注意该机的技术参数，尤其是环境条件必须符合要求2、该机上的安全指示必须严格遵守。3、安装和维修该机必须由经过培训的专业人员进行。4、严禁在未停机时进行机械拆装。5、拆机前，必须关掉电源。6、包装地线良好接地，确保人身安全。7、机器工作时，加热体和字粒架属于高温物体，小心烫伤。8、切勿把易燃物如：塑料、布、纸、线等放在加热体上，以免造成事故。9、切勿碰撞字粒。10、切勿折叠电源线、控制线、信号线。 主要特点 1、特别适用于食品、医药等行业使用——采用热打印色带免除油墨污染之忧，保证手和机械卫生、干净。2、印字清晰——采用热打印色带，无需干燥，印字清晰。3、任何包装材料均可 ：PT、PE、KT、OPP、CPP、铝箔、塑料袋、饮料瓶的热收缩商标、各种塑料复合薄膜等，纸、过塑纸、皮革、布、包装容器、袋、塑料制品、电子元件塑料外壳。4、换字方便——采用特殊的换字结构，活字装卸特别方便。5、使用简单——合理的设计、精密的加工、高品质的质量令用户放心，保养方便。 技术参数 打码速度：20-120次/分
可调打码间距：1-3行电 压：220V50Hz功
率：200W热打印带宽度：25-35mm打印字体：数字、中英文都可尺寸：300mm*250mm*330mm 故障排除 一、打印不清楚1、打印温度太低：预热时间不足、电热管功率偏小或者温控器异常。2、打印压力太低。3、色带张力太大、不走带。4、硅胶板老化，已打烂。5、打印色带走带不正常。6、字粒没有装平。二、色带跑偏1、色带张力太小。2、走带个导向辊不平行。三、连杆不能停在最高点1、紧急上升开关损

坏。2、接近开关损坏。3、电路板故障。四、温度失控：温控器损坏。五、不加热1、温控器损坏。2、电热管损坏。 交易说明 在三包期内，用户不按使用说明书进行正常操作使用、保养或私自拆除零部件而造成的不属于保修之列，但本公司仍会修理，费用由用户自付。保修期限：机械零部件保修一年，电器元件保修六个月。