

石英气流分级机石英超细分级机石英气流选粉机

产品名称	石英气流分级机石英超细分级机石英气流选粉机
公司名称	山东欣诚机械科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘市新安街道陈家埠村村南50米 (注册地址)
联系电话	18364693058

产品详情

石英气流分级机

石英粉是一种坚硬、耐磨、化学性能稳定的硅酸盐矿物，其主要矿物成分是SiO₂。石英粉的颜色多种多样常为乳白色、无色、灰色。硬度为7，性脆。油脂光泽，密度为2.65克/立方厘米。

石英粉按品质可分为普通石英粉，精制石英粉，高纯石英粉，熔融石英粉。

普通石英粉耐火度1750~1800，外观部分大颗粒，表面有黄皮包囊。粒度范围5~220目。

主要用途：碳化硅，冶金，玻璃及玻璃制品，搪瓷，铸钢，泡花碱，化工，水过滤，喷沙等行业。

精制石英粉SiO₂ 99~99.5%，Fe₂O₃ 0.02~*5%，精选优质矿石进行复杂加工而成。粒度范围用5~480目，外观白色或结晶状。

主要用途：**玻璃，玻璃制品，耐火材料，熔炼石类，精密铸造，砂轮磨材等。

物理性能：外观为无色透明块状，颗粒或白色粉末。

真比重：2.21；莫氏硬度：7.0；PH值：6.0硅微粉硅微粉：外观为灰色或灰白色粉末。耐火度>1600。容重：200~250千克/立方米。

石英用途作用

石英粉是工业矿物原料，用于玻璃、铸造、陶瓷及耐火材料、冶金、建筑、化工、塑料、橡胶、磨料等工业。

一、QLF系列气流分级机的工作原理

QLF气流分级机与喂料器、旋风收集器、除尘器、引风机、控制系统组成一套分级系统。物料在负压风作用下通过由变频控制的喂料器定量从设备下方进入分级区，在高速分级涡轮的离心作用下，使粗细物料分离，符合粒径要求的细颗粒通过分级轮叶片间隙进入旋风收集器及除尘器收集，粗颗粒再通过二次风分级区进行二次分级，使粗颗粒中含有少量的细颗粒再次通过分级叶片间隙进入旋风分离器与除尘器收集，然后粗颗粒再次进入二级分级区，在二次风的作用下，进行第三次分级。直到符合粒径的物料通过分级叶轮片进入旋风收集器或除尘器，分离后的粗颗粒通过卸料器排出。整个分级系统由喂料器、旋风收集器、除尘器、引风机协同配合风速与风压及风量等综合过程使物料达到所需要的各种细度。可多级分级机串联使用，同时生产多个粒度段的产品。

二、QLF系列气流分级机设备特点

- 1、适用于粉体的精细分级，分级产品的粒度可达D97:5~150微米，产品粒度无级可调，品种更换极其方便；
- 2、分级效率高（提取率）70%~90%；
- 3、分级精度高，粒度分布窄，彻底杜绝产品中过大颗粒及筛余物；
- 4、转速低，使用寿命长，相同分级粒径，分级轮转速比其它卧式、立式分级机降低50%。生产莫氏硬度<5的粉体时，分级轮无磨损；生产莫氏硬度 7的粉体时，分级轮使用寿命比其它卧式、立式提高5~8倍；
- 5、采用立式分级涡轮装置，转速低，耐磨损，系统功率配置低；
- 6、可多级分级机串联使用，同时生产多个粒度段的产品；
- 7、可与球磨机、振动磨、雷蒙磨等粉磨设备串联使用，组成闭路循环；
- 8、系统负压生产，无粉尘污染，环境优良，自动化程度高，稳定性强，操作简便。

三、QLF系列气流分级机的应用及范围

- A、(精细化工、陶瓷、磨料及耐火材料)典型的物料有：石榴石、碳化硅、刚玉、氧化铝、碳化硼、碳化钨、金刚砂等；
- B、(食品、饲料、医药及保健品)典型的物料有：花粉、山楂、珍珠粉、胃药、尼莫地平、抗生素类药物、灵芝、五倍子、何首乌等；
- C、(磁粉、手机电磁粉、复印机墨粉及电子材料)典型的物料有：铅蓄电池、镍铬电池、镍锰电池、铁氧体、四氧化三锰、二氧化锰、钴酸锂、锰酸锂、碳等；
- D、(非金属矿及粉末冶金)典型的物料有：石英、重晶石、高岭土、重钙、碳酸钙、滑石、云母、石墨、硅灰石等；

E、（反光材料、颜料、燃料及粉末涂料）典型的物料有：氧化铁、二氧化钛、玻璃微珠等。

四、QLF系列气流分级机技术参数

型号	QLF20	QLF30	QLF40	QLF50	QLF80	QLF100
处理量 Kg/h	10~100	30~200	40~400	50~600	100~800	200~1500
产品粒径 D97:um	5~150	5~150	5~150	5~150	10~150	5~150
分级效率 %	70~90	70~90	70~90	70~90	70~90	70~90
装机功率 KW	5.5	11.5	20.5	26	30	45

型号	QLF100	QLF200	QLF300	QLF400	QLF500	QLF600
处理量 Kg/h	200~1500	500~2000	1000~4000	1500~6000	2000~8000	3000~10000
产品粒径 D97:um	5~150	5~150	10~150	10~150	10~150	10~150
分级效率 %	70~90	70~90	70~90	70~90	70~90	70~90
装机功率 KW	60	67	90	100	110	120

五、QLF系列工艺流程图

