

pe缠绕膜批发 海纳塑业支持定制 焦作pe缠绕膜

产品名称	pe缠绕膜批发 海纳塑业支持定制 焦作pe缠绕膜
公司名称	山东海纳塑业有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区西周南路55号东方广场B座320室
联系电话	15165169109 15165169109

产品详情

缠绕膜关键的两个特性就是拉伸性和黏性，缠绕膜不粘主要有两大原因:

缠绕膜本身质量差，所以不粘是能理解的，这种情况，建议选择一些行业内的缠绕膜。

温度问题，因为很多厂家在生产缠绕膜时采用PIB母料，PIB的迁出有个过程，一般要三天。

另外，缠绕膜还受温度影响，气温高时黏性强，焦作pe缠绕膜，气温低时不太粘，也因此成品缠绕膜好贮存在一定的温度范围内(建议贮存温度在15C~25*C)

缠绕膜的日常保存也很重要，如果低于15或者高于30则可能黏性就程差，为了拉伸膜缠绕膜的使用效果，应该洗择保持在这个温度之间。只有在储存缠绕膜时注意温度变化，才能避免因温度过高造成的损失。

在冬天，缠绕膜就要保存在室内，避免通风，但是要偶尔翻动一次，预防受潮。在夏天，缠绕膜也要保存在室内，游免太阳直射，但是要室内通风，保持空气流动，预防室内温度过高影响缠绕膜。

缠绕膜储存温度对粘性的影影响：

PB的迁出速度与存放的温度有关，环墙温度升高，P1B的迁出速度增加，粘性提言。因此，缠绕膜要达到要求的粘性，应在较高的温度下情存，且一般应防止一周后即可达到使用要求。但是长期储存在高于30°C环境下，PIB会大量析出，易产生膜卷大小头或纸心脱出的现象，因此在达到粘性要求后，应尽量该放在-15°C~40%C的环境下储存。

PIB是一种粘性的液态物质，当PIB与聚乙烯共挤时，pe缠绕膜定制，物料不能顺利挤出，需要采用特殊的挤出设备，如料斗带有强制加料器的挤出机，强制喂入LLDPE和PIB的混合料，或者使用可泵入粘性液

体的特种挤出机，泵入PIB。为了方便生产，人们开发了用于生产聚乙烯缠绕薄膜的高浓度PIB增粘母粒，pe缠绕膜价格，这种母粒是由PIB和聚乙烯按一定比例混合制成，它和塑料制品生产中经常使用的各种母料的形态相似，具有良好的流动性，使用方便。

拉伸缠绕膜在我国已经有了很广泛的使用，如今它的应用范围也十分广泛，下面为大家具体介绍一下怎么样挑选拉伸缠绕膜。

要想弄明白怎么选用缠绕膜，首先要明白缠绕膜的分类。从使用上来分可以分为手用缠绕膜、机用拉伸缠绕膜、机用预拉伸缠绕膜。也可以简称手工缠绕膜和机用缠绕膜。从粘性上分：有单面粘、双面粘。弄明白了这些，下面可以选用缠绕膜了

手工缠绕膜的选用：首先是宽度选择，pe缠绕膜批发，手用缠绕膜宽度从100mm-500mm都有，根据实际情况选择适当宽度，再就是厚度，手用的厚度一般在12微米-20微米，根据货物的包装要求选用适当厚度的缠绕膜，选择适当的宽度与厚度手工缠绕膜可以节省包装成本，提高包装的美观，牢固性。

pe缠绕膜批发-海纳塑业支持定制-焦作pe缠绕膜由山东海纳塑业有限公司提供。山东海纳塑业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！