

高速加工中心cnc VMC850立加机床

产品名称	高速加工中心cnc VMC850立加机床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

数控加工中心是一种集机械、电子、液压和计算机技术于一体的先进机电一体化设备，广泛应用于各行各业的生产加工中。作为数控加工中心的核心设备，高速加工中心CNC在工业生产中起着重要的作用。

1. 数控加工中心的概述

数控加工中心是一种自动化程度很高的机床，能够完成复杂的加工任务。它具备自动换刀、自动测量、自动校正和自动修补等功能，有效提高了加工效率和加工精度。常用的数控加工中心有数控车床、数控铣床和数控龙门加工中心等。

1.1 数控车床

数控车床是一种用于进行回转体加工的数控加工设备，主要用于外圆和内孔的车削加工。它具备高速、高精度、高稳定性和高刚性的特点，能够满足精细加工和批量加工的需求。

1.2 数控铣床

数控铣床是一种用于进行平面、曲面和螺纹等形状加工的数控加工设备。它采用刀具旋转和工件移动的方式进行加工，具备高速、高精度和高生产效率的特点。数控铣床广泛应用于零部件加工、模具制造和雕刻等领域。

1.3 数控加工中心

数控加工中心是一种多功能的数控机床，具备数控车床和数控铣床的功能。它可以进行复杂的立体曲面加工、孔加工和立体雕刻等操作，广泛应用于航空航天、汽车制造、模具制造和五金加工等行业。

2. 高速加工中心CNC的特点

高速加工中心CNC是一种具备高速加工功能的数控加工中心，它在传统数控加工中心的基础上进行了改

进和升级。以下是高速加工中心CNC的特点：

2.1 高速度：高速加工中心CNC具备高速切削的能力，能够显著提高加工效率。

2.2 高精度：高速加工中心CNC在高速运动的同时，能够保持较高的加工精度，有效提高产品质量。

2.3 高稳定性：高速加工中心CNC在高速运行过程中，能够保持稳定的工作状态，避免零件变形和工具断裂等问题。

2.4

高刚性：高速加工中心CNC采用高刚性结构设计，能够抵抗加工过程中产生的切削力，保证加工质量。

3. 高速加工中心CNC的应用

高速加工中心CNC广泛应用于各行各业的生产加工中，以下是一些常见的应用领域：

3.1 汽车制造：高速加工中心CNC用于汽车零部件的加工和模具制造等。

3.2 航空航天：高速加工中心CNC用于航空航天零部件的加工和组装。

3.3 电子设备制造：高速加工中心CNC用于电子设备外壳的加工和装配。

3.4 五金加工：高速加工中心CNC用于五金制品的加工和定制。

4. 问答4.1 高速加工中心CNC能够加工哪些材料？

高速加工中心CNC可以加工各种金属材料，如铝、铜、钢铁、不锈钢等。同时，它也可以加工一些非金属材料，如塑料、玻璃纤维和陶瓷等。

4.2 高速加工中心CNC的刀具如何选择？

高速加工中心CNC的刀具选择应根据加工材料和加工工艺来确定。一般情况下，若加工硬度较高的材料，可选择刚性和耐磨性较好的硬质合金刀具；若加工精度要求较高，可选择精密切削刀具；若需进行高速切削，可选择高速钢刀具。

文章内容仅供参考，更多详细内容请联系山东久诚机床有限公司。

主要技术参数	VMC-850/850L
行程X轴 mm	800
Y轴 mm	500
Z轴 mm	500
主轴端面至工作台面距离 mm	110-610
主轴中心至立柱导轨面距离 mm	560
工作台面尺寸 mm	550 × 1000
承重mm	500
T型槽宽度 mm	18
T型槽数量 mm	5
锥度规格	BT40
主轴转速(可选配) rpm	8000
主轴电机 kw	11
X轴电机 Nm	11

Y轴电机 Nm	15
Z轴电机 Nm	15
控制系统(可选配)	三菱M70
X、Y轴快速移动速率 mm	28000
Z轴快速移动速率 mm	14000
切削进给速率 mm/min	1-10000
定位精度 mm	± 0.006
重复定位精度 mm	± 0.003/300
气压 kg/cm ²	6
刀库 (选装)	16
机器重量 T	5.5
机器尺寸 (长 × 宽 × 高) mm	2500 × 2250 × 2250