

贵州都匀凯里毕节道路热熔划标线

产品名称	贵州都匀凯里毕节道路热熔划标线
公司名称	贵州红汇峰科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区金阳科技产业园
联系电话	135-11948828 13511948828

产品详情

贵州都匀凯里毕节道路热熔划标线

道路热熔划线施工工艺流程

热熔划线是目前我国道路划线中使用广泛的一种，特别是在高等公路中。热熔划线会被广泛应用全因它具有施工快，耐磨防滑，反光好的优点。我们来说说说热熔标线的施工工艺。

施工准备

正式施工之前需要做好施工准备工作。现场施工人员要按照施工组织方案，对照施工图纸进行工程交底，向全体施工人员详细地说明此次施工的工程量、技术要求、质量要求等；明确各个施工小组的工作任务，进行试验段施工，就具体的施工工序进行协调组织

；做好施工设备材料的管理、调试工作，检查施工过程中可能会使用到的相关机械设备，比如热熔釜、划线车，确保所有的机械设备没有故障，能够正常工作。根据具体的工程设计，准备好液化气、热熔涂料、防撞桶、防撞锥等相关的施工工具。

安全防护

为了尽可能减少施工对道路交通的影响，现场施工采用封闭半幅路段的施工方法，封闭进出口由专门的工作人员进行监管，确保行车秩序。为了避免无关人员进入施工区域，施工路段需要设置醒目的警告标志，摆放好安全锥等相关设施。

涂料加热融化

涂料使用之前，要使用热熔釜将粉块状固体加热为粘性液体。一般来说，涂料加热的时间比较长，为了避免涂料热劣化，需要控制好加热的温度及时间。通常情况下，热熔涂料加热的温度应控制在170 至220 之间，加热过程中要不断搅拌。搅拌融化好后，需要去除少量的涂料，涂成厚度在1.5mm左右的小块，自然冷却成型后，进行弯曲测试，如果涂料片弯曲到35度左右之后才断裂，说明涂料加热的温度及时间比较合适，可以进行涂布施工。

路面清扫

道路划线之前必须要将基准线附近区域清扫干净，确保没有油、水、落叶、杂草等杂质，以免影响划线的附着效果、平整度、反光效果等等。

放样

放样是热熔划线施工的关键工序。放样过程中，必须严格按照施工图纸进行计算测量。一般情况下，为了保证放样的精度，需要首先选择一个基线参照物。已成型的、规整的路缘石是常见的基线参照物。放样时，根据设计图纸确定路缘石与标线的横向垂直距离，在路缘石纵向沿线任意选择几个点，直线段及弯道处点间距分别控制在20m至30m、10m至20m。在横向垂直方向测量出已经确定好的距离，在确定好的点上用石笔做好标记。

以之前做好的标记为参考，使用钢钉将绳子的一端固定在起始位置的标记上，另一端牵拽向前行走，顺直地压在各标记上，终保证线条顺直，大部分的标记都能够被压上。后在放好的基准线上使用水线漆画出基本线型，待绳子撤除之后，进行进一步的修正完善，保证线型清晰、准确。

下涂剂涂敷

下涂剂是热熔划线施工中常见的粘结剂。将其涂刷在高速公路路面上，能够使得热熔涂料膜更好地黏结在公路路面上，下涂剂需要根据高速公路路面的材质进行选择。此次施工使用的是沥青路面下涂剂。下涂剂涂敷前要沿着之前画好的水线将底油涂好，然后再涂敷下涂剂。为了保证划线的黏结效果，路面凹陷处可以进行两次涂敷。

热熔涂料涂敷施工

划线施工过程中，热熔涂料涂敷施工至关重要。具体施工之前，首先检查相关的涂敷设备，调整漆膜涂敷的厚度，检查涂料的相关参数、玻璃撒布量、路面的清洁情况、下涂料的干燥情况、热熔釜温度，对划线车的料斗、筒体预热，检查出料口及料斗开关、基准水线，确保开关灵活、基准水线位置准确。此次热熔涂料涂敷施工主要选择的是手推式机具。涂敷过程中，手推车的斗槽要与公路路面接触，确保涂料能够顺利地流到路面上，划线的厚度主要通过调整金属槽口的间隙进行控制，手推车前行时，涂料会在路面上形成一层涂膜。涂料涂敷过程中要在涂膜上撒布一层玻璃珠。为了保证玻璃珠的反光效果，撒布过程中需要检查玻璃珠的状态，确保它们一半嵌入涂膜、一半露出。玻璃珠使用自重式撒布器进行撒布。手推车前行时，以基准水线为标尺，要控制好划线的厚度及宽度，确保直线与曲线连接处标线连接的协调性、清晰性、流畅性。涂敷过程中，为了避免涂料沉降分离，需要时常搅拌涂料。

线型修整及开放通车

涂料涂敷完成后，还需要对划线的线型进行检查修正，抹去溢出的部分，详细地检查玻璃珠的撒布情况、标线的尺寸、厚度，检查没有问题之后，将施工现场清理干净，避免玻璃珠四处散落，导致人员摔倒或者车辆打滑，发生安全事故。待划线干燥硬化后，可以将相关的施工设备转移，拆除安全设施，开放交通。