

ZG10Cr13Ni2Mo双相不锈钢铸造品

产品名称	ZG10Cr13Ni2Mo双相不锈钢铸造品
公司名称	江苏晟普机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	工期:可定制 含税:包税/不包税 品牌:晟普
公司地址	如皋市江安镇新建村二组6号
联系电话	189-21682372 18921682372

产品详情

江苏晟普机械科技有限公司是一家从事精密铸造的五金厂家，我们以高品质的精铸配件而闻名于业界。在本文中，我们将介绍我们的一款精密铸造产品——，并一同带您了解精铸五金的制作流程、注意事项以及铸造过程的重要细节。

产品参数 品牌：晟普 含税：包税/不包税 材质：不锈钢 质量：耐热 工期：可定制 项目：精铸五金
制作流程

- 铸造模具制作**：根据客户提供的设计图纸或样品，我们设计和制作适合铸造ZG10Cr13Ni2Mo双相不锈钢的铸造模具。
- 材料准备**：选择优质的ZG10Cr13Ni2Mo不锈钢原料，并对其进行严格的检验和测试，确保质量符合标准。
- 融化与浇注**：将预先准备好的不锈钢原料放入电磁感应炉中进行高温融化，然后将熔融的金属浇注到铸造模具中，待冷却形成铸造品。
- 修整和表面处理**：根据产品要求进行切割、修整和抛光等工艺，然后进行表面处理，例如酸洗、抛丸或镀铬等，以增强产品的耐腐蚀性。
- 检验和包装**：对铸造品进行各项严格的检验和测试，确保产品质量达到客户要求，然后进行包装和标记，以确保在运输过程中不受损坏。

注意事项

- 材料选择**：根据不同使用环境和要求，选择适合的不锈钢材料。

2. 铸造温度控制：控制好熔化温度，以确保铸造品的质量和性能。
3. 压力控制：在浇注过程中，控制合适的压力，避免产生气泡或砂眼等缺陷。
4. 表面处理：根据产品用途选择合适的表面处理方法，增强产品的抗腐蚀性和美观度。
5. 严格的质量检验：对每个铸造品进行严格的质量检验和测试，确保产品符合标准。

在与我们合作时，您可以获得以下知识、细节和指导：

精铸五金厂家的选择注意事项 精铸五金的优势和适用领域 精铸价格核算和报价流程
精铸配件的定制和设计要点 问答

问：的耐热性如何？

答：ZG10Cr13Ni2Mo双相不锈钢具有良好的耐高温性能，可在高温环境下长期使用而不失去其材料特性和功能。

江苏晟普机械科技有限公司作为精铸五金厂家，我们秉承着精益求精的工艺和高品质的产品，致力于为客户提供精铸五金解决方案。如果您对或其他精铸五金产品有任何疑问或需求，请随时联系我们，我们将为您提供服务。