

9060A手动干喷砂机,环保式喷砂机,定做各种机型

产品名称	9060A手动干喷砂机,环保式喷砂机,定做各种机型
公司名称	中山市艾航机械设备有限公司
价格	4300.00/台
规格参数	品牌:艾航 型号:AH-9060A 产地:广东中山
公司地址	中山市小榄镇绩东二万康街36号首层3-4卡
联系电话	18676101295

产品详情

产品别名：	打砂机	型号：	9060
适用范围：	表面喷砂	品牌：	艾航
种类：	手动喷砂	加工定制：	是
属性：	属性值	干湿类型：	干式喷砂机

特点

- 1、设计新颖，结构简单，作方便，维修量低，使用寿命长。
- 2、加工效能好，能源消耗低。
- 3、自动回砂，旋风分离器能将尘砂分离，降低磨料消耗。

适应范围：

电镀：喷砂前预处理，提高表面附着力

清理：铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、旧料翻新。

光饰和亚光：所有金属制品、玻璃、塑胶、工艺品、首饰、眼镜、钟表等工件的表面处理

技术参数:

设备外形尺寸	1130mm长x900mm宽x1650mm高
设备工作室尺寸	600mm长x900mm宽x550mm高
除尘箱	冲脉除尘,气流控制
除尘风机	0.37kw. 220v 50hz

分离器尺寸	750高mmx250mm直径
照明灯	18w日光灯1只
喷砂的数量	1只(铝合金带碳化硼喷嘴)
外壳	2.2mm冷扎钢板焊接制成
玻璃窗	1个镜框
下砂斗	1个
脚踏开关	
工作台开孔	2个,共1双手套
侧门	430mm高x900mm宽
空气压力	5 bar (kg/cm ²)
总功率	0.38kw左右
总重量	0.36t

二、喷砂——是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将喷料（铜矿砂、石英砂、铁砂、海砂、金刚砂等）等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的搞疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。三、与其它前处理工艺（如酸洗、工具清理）对比——1)喷砂处理是彻底、通用、迅速、效率高的清理方法。2)喷砂处理可以在不同粗糙度之间任意选择，而其它工艺是没办法实现这一点的，手工打磨可以打出毛面但速度太慢动作，化学溶剂清理则清理表面过于光滑不利于涂层粘接。

一、一) 工件涂镀、工件粘接前处理 喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。（二）铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光 喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。 喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的作用。（三）机加工件毛刺清理与表面美化 喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。（四）改善零件的机械性能 机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面（基础图式），使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。（五）光饰作用1、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。2、使工件达到光滑又不反光要求。对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案,以及布料表面的毛化加工等。（六）消除应力及表面强化 通过砂丸敲击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理

喷砂枪