

## 西门子PLC总代理商-德州

产品名称	西门子PLC总代理商-德州
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

## 产品详情

### 西门子PLC总代理商-德州

西门子PLC总代理商-德州

西门子PLC总代理商-德州

西门子PLC总代理商-德州

## 西门子PLC硬件安装与拆卸方法是什么

### 硬件连接

在\*8章的编程通信中已经提到，可以用三种方式连接S7-200和编程设备:通过PPI多主站电缆直接连接,或者通过带有MPI电缆的通信处理器卡(CP)连接,或者通过以太网通信卡连接,但较常用的是普通的PPI编程电缆。用于S7-200PLC的编程

电缆长度一般均为5m。有RS-232和USB接口的两种编程电缆可以选择，编程电缆将PLC的编程口与计算机的RS-232口或USB口相连,连接如图10-1所示。

图10-1主机与计算机连接

PLC主机有两种供电方式，一种是直流供电，一种是交流供电，但一般在购买时选择交流供电方式的CPU主机单元。图10-2中给出了直流供电和交流供电两种CPU模块接线方式。

图10-2 CPU主机单元的供电方式

## 拆卸CPU模块或者扩展模块

如果需要拆卸CPU模块或其他扩展模块,请按以下步骤进行:

(1)关闭所有电源。

(2)拆除模块上的所有连线和电缆，主机和部分扩展模块的端子排是可拆卸的。该功能可使得拆卸I/O工作变得简单。如果有其他扩展模块连接在要拆卸的模块上,应打开前盖,拔掉相邻模块的扩展扁平电缆。

(3)拆掉安装螺钉,拆下模块,或从35tmm标准导轨上扣下模块。

## 参数设置

用PPI多主站编程电缆与S7-200建立通信时,常用参数的设置如下:

(1)如图10-3所示,双击指令树“项目”目录下的图标,设置PLC类型及CPU版本。

(2)将编程设备(如PC机)的通信地址设为0,CPU的默认地址为2。

(3)PC机的接口一般使用COM1或USB。

(4)传输波特率为9.6kbit/Sa。

图10-3设置PLC类型及CPU版本

如果建立了计算机和PLC的在线联系,就可利用软件检查、设置和修改PLC的通信参数。步骤如下:

(1)单击浏览条中的系统块图标,或从“视图(View)”菜单中选择“系统块(SystemBlock)”选项,将出现系统块对话框。

(2)单击“通信口(Port)”选项卡。检查各参数,确认无误后单击“确定”。如果需要修改某些参数,可以\*\*行有关的修改,再单击“确认(OK)”按键,待确认后退出。

(3)单击工具条中的下载按钮,即可把修改后的参数下载到PLC主机。当然参数块的下载也可以和程序下载同时进行。

说明:如果使用USB编程电缆,在建立连接后,可以通过系统块更改端口的波特率,下载后端口的波特率使用新的设定值。

## 与S7-200建立通信

(1)单击浏览条中通信图标,进入通信对话框,双击刷新图标,STEP7-MicroWIN V4.0搜索并显示连接的S7-200CPU的图标。

(2)选择相应的S7-200CPU并单击OK。

如果STEP7-Micro/WIN V4.0未能找到S7-200CPU,应单击设置PC/PG接口按钮

核对通信参数设置,并重复以上步骤。

SIMATIC S7-1500, TM Timer DIDQ 16x 24V 时间控制数字输入端和输出端 较多 8DI, 16DQ 其中较多 16 个带有时间印记, 计数, PWM, 过采样

控制器 (CPU) 可执行各种用户程序。控制器中集成有系统电源, 可通过背板总线为所连模块进行供电。所有 SIMATIC S7-1500 控制器都提供有故障安全型。要在 TIA Portal 中使用安全功能时, 需要安装选件包 “STEP7 Safety Advanced”。在工厂调试过程中, 可直接在显示屏上更改 CPU 的 IP 地址, 大幅节省了时间和成本。维修时, 通过快速访问诊断报警, 显著减少工厂停工时间。SIMATIC S7-1500 的所有 CPU 变量都具有强大跟踪功能, 可实现驱动装置和控件的调试和快速优化。SIMATIC S7-1500 控制器还支持以下功能: 通过以太网/PROFINET 进行数据通信 通过 PROFIBUS 进行数据通信 HMI 通信 Web 服务器, 工艺功能, 系统诊断, 集成保护功能 使用 F-CPU 时, 还支持安全模式 SIMATIC S7-1500 可集成各种不同类型的 CPU, 可通过 I/O、通信和工艺功能模块进行扩展。例如, 如果 CPU 1511-1 PN 的存储器和性能可满足要求, 亦可通过 PROFIBUS 和 PROFINET 通信模块对其进行快速扩展。除紧凑型 CPU 之外, 还可通过工艺模式提供各种工艺功能。可根据具体需要选择相应的 CPU: 要确保工厂的故障安全运行, 需要编程 SIMATIC S7-1500 的 F-CPU。此时, 需要在 TIA Portal 中安装选件包 “STEP 7 Safety Advanced”。与 TIA Portal 中一起使用时, F-CPU 可实现与各种故障安全系统的集成: 集成安全技术

相关指令已通过德国技术监督组织认证，适用于各种安全应用  
 集成安全功能，安全等级可达 SIL 3 (IEC 62061) 和/或 PL e (EN ISO 13849-1)  
 标准自动化系统和安全自动化系统采用统一的工程组态方式 \*简化了相关文档的更改过程  
 标准程序变更后，可对安全程序进行验收，也可对安全程序进行非较新性验收信息安全SI  
 MATIC S7-1500 自动化系统中集成的安\*方案包含从\*级别到块保护等各种功能，可有效确  
 保网络安全：防护等级 说明访问保护  
 通过\*级别和集成防火墙，保护系统防止未经\*的组态更改专有技术保护  
 通过密码功能，保护系统防止未经\*的访问和算法修改防拷贝保护 通过绑定 SIMATIC  
 存储卡上各个块和原存储卡序列号，保护系统防止程序复制锁定 CPU  
 在前盖上使用密封装置或锁具，保护系统防止未\*的访问SIMATIC S7-1500  
 自动化系统中集成有诊断功能，适用于自动化系统的所有层级。所有 SIMATIC  
 产品都集成有诊断功能，用于检测系统故障并进行排除故障。TIA Portal  
 中采用统一的显示机制，可确保 HMI、Web 服务器及 CPU 显示屏中使用相同的纯文本形  
 式显示错误消息。显示诊断信息硬件设备中标配监视功能。可在整个系统范围内进行诊断  
 ，而不受总线限制。以纯文本格式输入、归档和记录报警中的错误原因自动确定错误所在  
 位置报警可组态工厂范围内，系统状态统一显示即使 CPU 处于 STOP 模式，也可进行工  
 厂故障实时检测并立即显示在显示设备上。这样，可确保系统诊断与工厂的实际状态相同  
 。输入/输出 I/O 模块可用作控制器与过程之间的接口。控制器通过传感器和执行器检测当  
 前的过程状态，并触发相应的响应。数字量和模拟量模块可作为相应任务中的输入/输出  
 。输入/输出模块可以分为不同的功能类别。输入/输出模块的功能类别下表列出了不同功  
 能类别输入/输出模块的特性和技术规范。功能类别高速型 (HS)  
 适用于\*\*高速应用的模块输入延时时间较短转换时间较短支持等时同步模式高性能型  
 (HF) 应用较为灵活 带有模拟量模块尤其适用于复杂应用 高精度  
 (<0.1%)支持按通道进行参数设置 高共模电压；必要时，可进行单通支持按通道进行诊断  
 道隔离支持附加功能标准型 (ST) 价格适中  
 带有模拟量模块支持按负载组/模块进行参数设置 通用模块支持按负载组/模块进行诊断  
 精度 = 0.3% 共模电压约为 10V 到 20V基本型 (BA)  
 经济实用型基本模块无参数设置无诊断功能

西门子模块6ES7522-1BF00-0AB0

6ES7212-1AB23-0XB8	S7-200CN CPU222,DC/DC/DC,8输入/6输出
6ES7212-1BB23-0XB8	S7-200CN CPU222,AC/DC/Rly,8输入/6输出
6ES7214-1AD23-0XB8	S7-200CN CPU224,DC/DC/DC,14输入/10输出
6ES7214-1BD23-0XB8	S7-200CN CPU224,AC/DC/Rly,14输入/10输出
6ES7214-2AD23-0XB8	S7-200CN CPU224XP,DC/DC/DC,14输入/10 输出,集成2AI/1AO
6ES7214-2AS23-0XB8	S7-200CN CPU224XPsi,DC/DC/DC,14输入/10 输出,集成2AI/1AO
6ES7214-2BD23-0XB8	S7-200CN CPU224XP,AC/DC/Rly,14输入/10输 出(NPN输出),集成2AI/1AO
6ES7216-2AD23-0XB8	S7-200CN CPU226,DC/DC/DC,24输入/16输出
6ES7216-2BD23-0XB8	S7-200CN CPU226,AC/DC/Rly,24输入/16输出

