

PPO美国沙伯基础创新塑料PX9406-701物性信息 阻燃

产品名称	PPO美国沙伯基础创新塑料PX9406-701物性信息 阻燃
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	品牌:美国沙伯基础 型号:PX9406-701 特性:阻燃
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

产品详情

PPO美国沙伯基础创新塑料PX9406-701物性信息 阻燃

PX9406-701

聚苯醚#|PPO

沙伯基础(原GE)

填充物:阻燃

PPO成型工艺:

料筒恒温：PPO具有很高的耐热性，热分解温度达350C，在300C以内无明显热降解现象。通常，料筒温度控制在260~290C，喷嘴温度低于料筒温度10C左右。

模具温度：由于PPO熔体粘度大，因在注塑成型时应采用较高模温。通常，模温控制在100~150C。模温低于100C时，薄壁塑件易出现充满不足及分层；而高于150C时，易出现气泡、银丝、翘曲等缺陷。

注射压力：提高注射压力，有利于熔料的充模，一般注射压控制在100-140MPa

保压压力：注射压力的40%-60%

背压：3-10 MPa (30-100bar)

注射速度：有长流道的制品需要快速注射；但在此情况下，确保膜具有足够的通气性。

螺杆转速：中等螺杆转速，折合线速度为0.6m/s

计量行程：0.5-3.5D

残料量：3-6mm，取决于计量行程和螺杆直径。

预烘干：在110 温度下烘干2h。

回收率：材料可再生加工，只要回料没有发生热降解。

收缩率：0.8%-1.5%

浇口系统：对小制品使用点式或潜伏式浇口，否则采用直浇口或圆片浇口；可采用热流道机器停工时段关闭加热系统；底螺杆背压状态下，操作几次计量循环，像操作挤出机一样清空料筒。

料筒设备：标准螺杆，止逆环，直通喷嘴。

PPO主要工业应用：

电子电气：能够满足在潮湿、负载、高温的条件下具有优良的电绝缘性，运用制备电视机调谐片、线圈芯、微波绝缘件、屏蔽套、高频印刷电路板，各种高压电子元器件，电视机、电脑、传真机、复印机外壳等。

汽车工业：适用于仪表板件、窗框、减震器、泵过滤网等。

机械工业：用作齿轮、轴承、泵叶轮、鼓风机叶轮片等。

化工领域：用于制作管道、阀门、滤片及潜水泵等耐腐蚀零部件。

